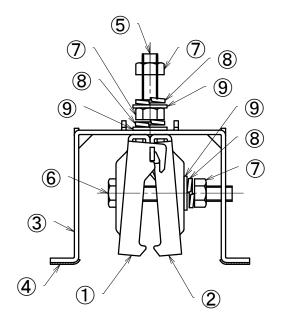
適合屋根>金属立平葺屋根

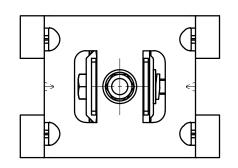
〔製品図〕立平掴み金具DT

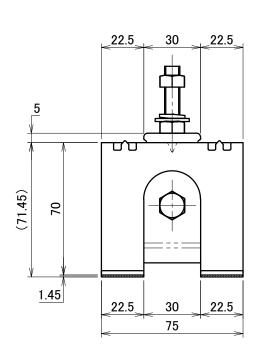
TOP

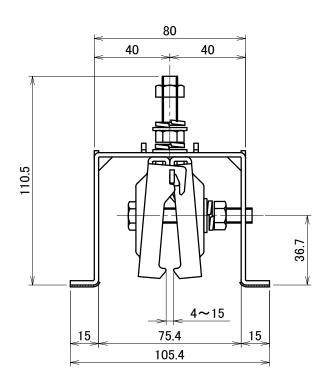
		名称・仕様	ページ	リンク	
		立平用掴み金具_DT1	1	1ページへ	
支持部材	立平DT	立平用掴み金具_DT2	2	\bigcirc	
	DV/端郊畑3夕目Ⅲ	(30mm用)	3		
 PV押え金具	PV端部押え金具Ⅲ (対応モジュール厚)	(32mm用)	4	3ページへ	
I Allacar		(35mm用)	5	(\rightarrow)	
	中間部/PV押え金具	PV押え金具Ⅲ(L=100)	6		
	軒カバー	軒カバーIII_DT	7		
	+1/3/ (受け金具 (DT用)	8	7ページへ	
オプション部材	端面カバー	端面カバーⅢ(DT用)	9	\rightarrow	
	取付部材	ドリルねじ ナベ4x13黒	10		
	ラック間アース	ラック間アースⅡ	11		

Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
1				









37.5	_
37.5	< 37.5 >
—	}
	, <u> </u>
==	==

番号	名 称	個数	材 質・備 考	
1	立平用掴み金具_本体_L-1	1	高耐食溶融めっき鋼板	
2	立平用掴み金具_本体_R-1	1	高耐食溶融めっき鋼板	
3	立平用掴み金具_台座DT-1_アース有 台座1-1	1	SS400-t2.3 SGめっき	
4	立平用掴み金具_台座用ブチル_DT-1用	4	EPDM発泡体 ブチルテープ	
(5)	六角ボルト_M8×45	1	SUS304 (高耐食コーティング)	材質
6	六角ボルト_M8×60	1	SUS304 (高耐食コーティング)	
7	六角ナット_M8	3	SUS304 (パシペート処理)	ш.
8	スプリングワッシャー_M8	3	SUS304 (パシペート処理)	仕上

3 SUS304 (高耐食コーティング)

ワッシャー小_M8× φ18×1.6t

品番	品	名	ボルトサイズ	L寸	法
C3030	立平掴み	金具_DT1-1	M8 × 45	110).5
図面名	- 掴み金具 DT1-1	図番			尺度

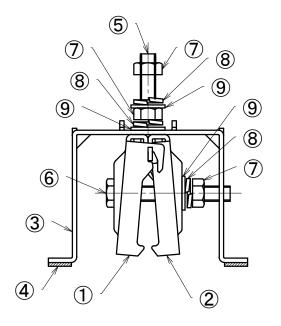
 別途参照
 単位 mm
 作図
 2021.09.13
 図面名
 立平掴み金具 DT1-1 (M8×45)
 図番

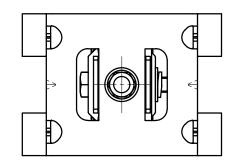
 別途参照
 様図
 承認
 C3030
 日本
 A50246-4

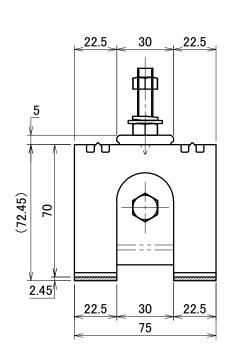
Α3

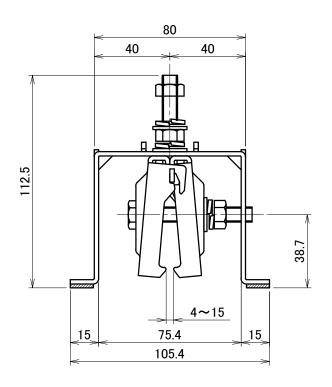
1/2

Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
4				









< 75 37 5 37 5 	1
< 37.5 > 37.5 >	-

番号	名 称	個数	材 質・備 考	
1	立平用掴み金具_本体_L-1	1	高耐食溶融めっき鋼板	
2	立平用掴み金具_本体_R-1	1	高耐食溶融めっき鋼板]
3	立平用掴み金具_台座DT-2_アース有 台座1-2	1	SS400-t2.3 SGめっき	
4	立平用掴み金具_台座用ブチル_DT-2用	4	EPDMシート ブチルテープ	
(5)	六角ボルト_M8×45	1	SUS304 (高耐食コーティング)	材質
6	六角ボルト_M8×60	1	SUS304 (高耐食コーティング)	
7	六角ナット_M8	3	SUS304 (パシペート処理)],, ,
(8)	スプリングワッシャー M8	3	SUS304 (パシペート処理)	仕上

3 SUS304 (高耐食コーティング)

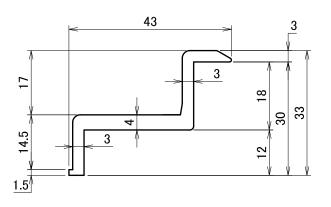
9 ワッシャー小_M8×φ18×1.6t

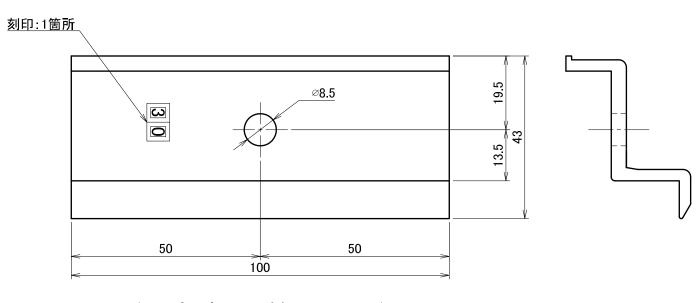
品番	品名	ボルトサイズ	L寸法
C3034	立平掴み金具_DT2-1	M8 × 45	112.5

D418 45 D7	単位 mm	作図	202	21.09.13	図面名	立平掴み金具 DT2-1	図番	尺度
別途参照	製図	検図	承	《認		$(M8 \times 45)$	A50247-4	1/2
別途参照					品番	C3034		$\oplus \Box$

TOP∽

Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
0				



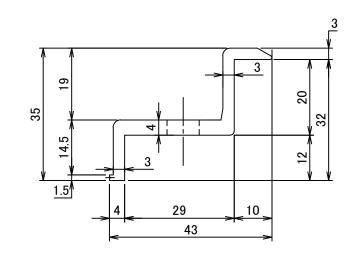


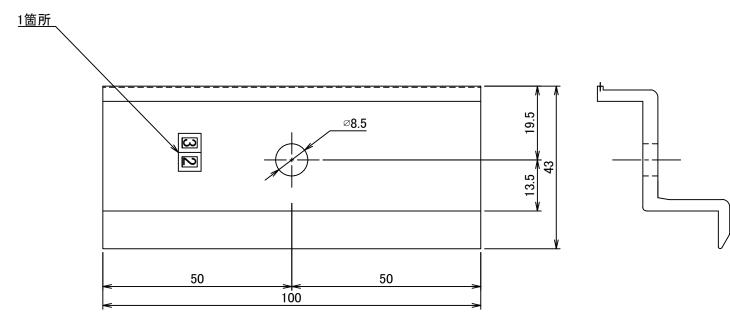
〈 丸穴•刻印 詳細図 S:1/1〉

材質	A6063S-T5	単位 mm	作図	2017.4.2	図面名	PV端部押え金具Ⅲ	図番	尺度
	(JIS H 4100)	製図	検図	承認		(30mm用)_BK	A50368-0	1/1
仕上	陽極酸化塗装複合皮膜 (ブラック)				品番	DB0190		$\oplus \ominus$

ΔЗ

Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
0				



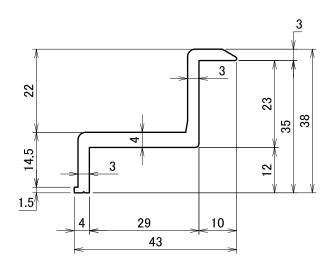


〈 丸穴·刻印 詳細図 S:1/1〉

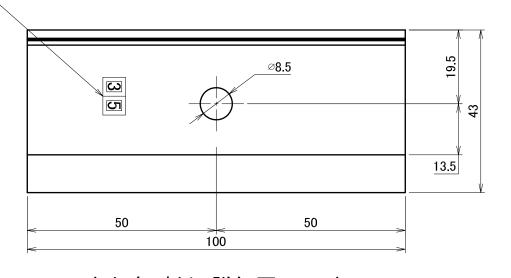
	単位 mm	作図	:	2018.9.21	図面名	PV端部押え金具Ⅲ	図番	尺度	l
A6063S-T5	製図	検図		承認		(32mm用)_BK	A50398-0	1/1	
^{仕上} 陽極酸化塗装複合皮膜 (ブラック)					品番	DB0193	#式会社ダイドーバント	$\oplus \Box$	

١.3

Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
0				



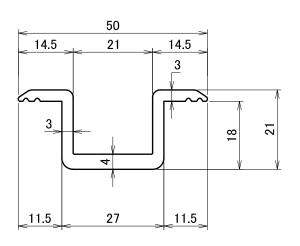
<u>刻印:1箇所</u>

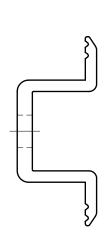


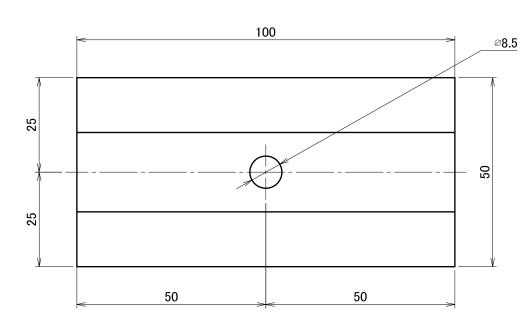
〈 丸穴•刻印 詳細図 S:1/1〉

材質	400000 TE	単位 mm	作図	2016.12.16	図面名	 PV端部押え金具Ⅲ	図番	尺度
	A6063S-T5	製図	検図	承認		(35mm用)_BK	A50337-0	1/1
仕上	陽極酸化塗装複合皮膜 (ブラック)				品番	DB0182	株式会社 ダイドーノ(フト	$\oplus \ominus$

Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
0				



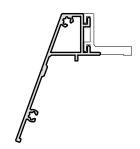




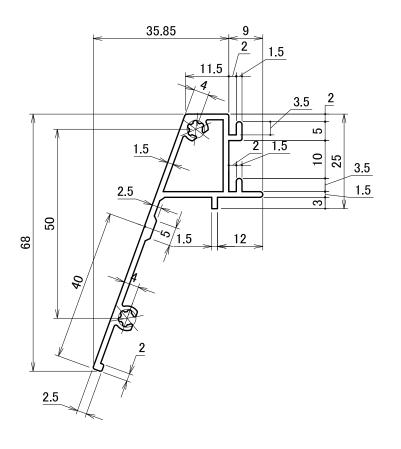
〈 長穴詳細図 S:1/1〉

材質	==	単位 mm	作図	2017.4.21	図面名	PV押え金具Ⅲ	図番	尺度
	A6063S-T5	製図	検図	承認		(L=100)_BK	A50367-0	1/1
仕上	陽極酸化塗装複合皮膜 (ブラック)				品番	DB0189		$\oplus \Box$

Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
0				



勘合図(S:1/2)

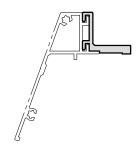


材質	A6063S-T5	単位 mm	作図	2016.11.22	図面名	+- %	図番	尺度
	(JIS H 4100)	製図	検図	承認		軒カバーⅢ_DT	A50333-0	1/1
仕上	陽極酸化塗装複合皮膜 JIS H 8602 種類:A1 (ブラック)				品番	DB0692		

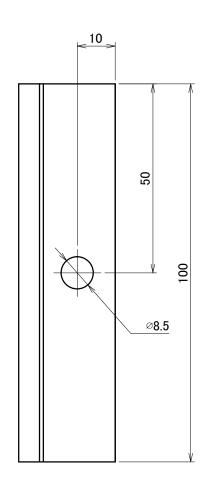
Α3

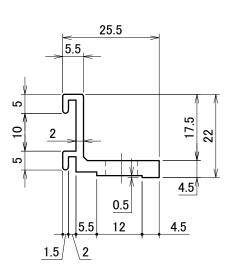
 △
 箇所
 年月日
 訂正記事
 署名

 0



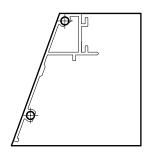
勘合図(S:1/2)



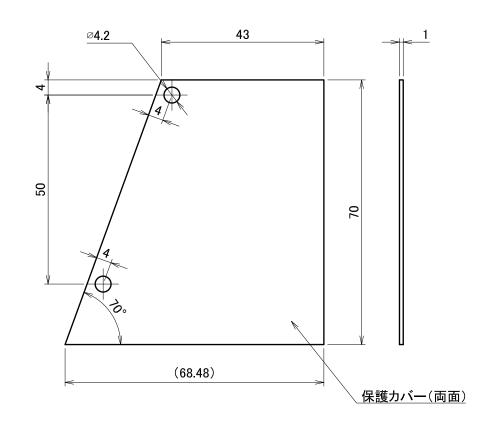


材質	A6063S-T5	単位 mm	作図	2016.11.22	図面名	軒カバーⅢ_DT	図番	尺度
	(JIS H 4100)	製図	検図	承認		用受け金具	A50334-0	1/1
仕上	陽極酸化塗装複合皮膜 JIS H 8602 種類:A1 (ブラック)				品番	DB2201		\$

Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
2				



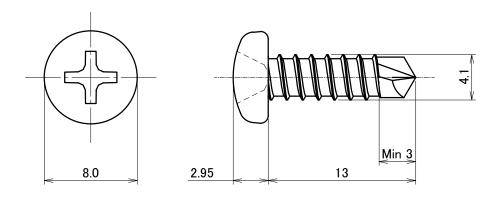
勘合図(S:1/2)



材質	45050D4.0	単位 mm	作図	2016.11.2	図面名		図番	尺度
	A5052P-t1.0	製図	検図	承認		端面カバーⅢ	A50335-2	1/1
仕上	着色陽極酸化被膜 (ブラック・両面)				品番	DB2202		$\oplus \Box$

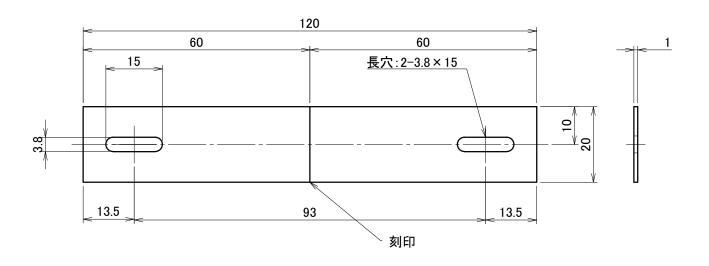
Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
0				三浦

A3



材	質 SUS410	単位 mm	作図			図面名	ドリルねじ	図番	A50451-0	尺度
		製図	設計	検図	承認		ϕ 4 × 13 ナベ 黒			3/1
仕	上 黒塗装					品番	DB9217		DAIDOHANT.CO.,LTD.	$\oplus \ominus$

Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
0		2017.06.19	新規作成	島田



材質		単位 mm	作図	2017.6.19	図面名	_ / =	図番	尺度
	A5052	製図	検図	承認		ラック間アース Ⅱ	A50376-0	1/1
仕上	陽極酸化塗装複合皮膜 ブラック(両面)				品番	DB0117		$\oplus \Box$