適合屋根> 瓦屋根

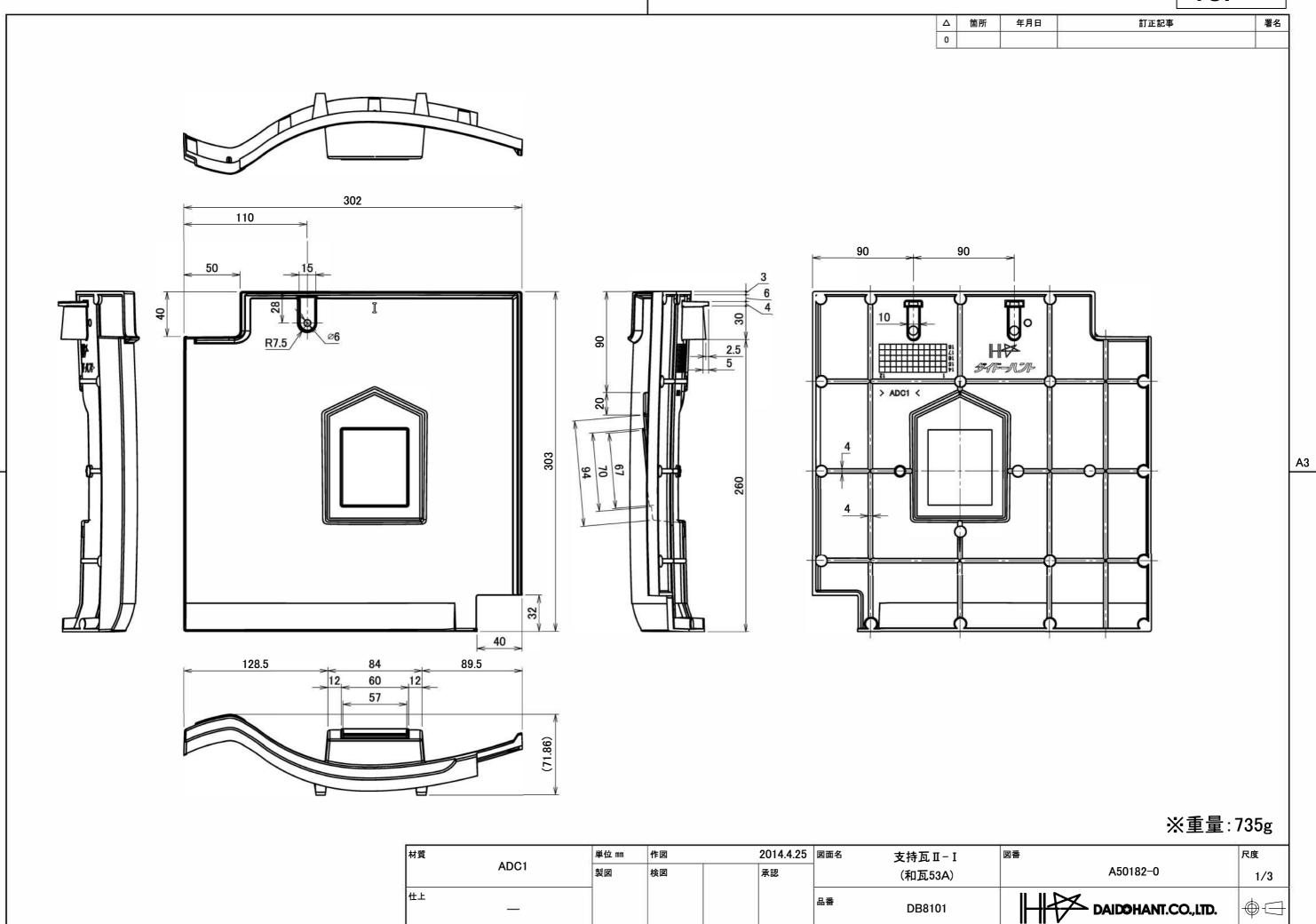
〔製品図〕支持瓦Ⅱ

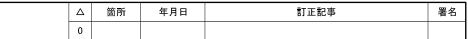
•	Т	0	P	
		v		

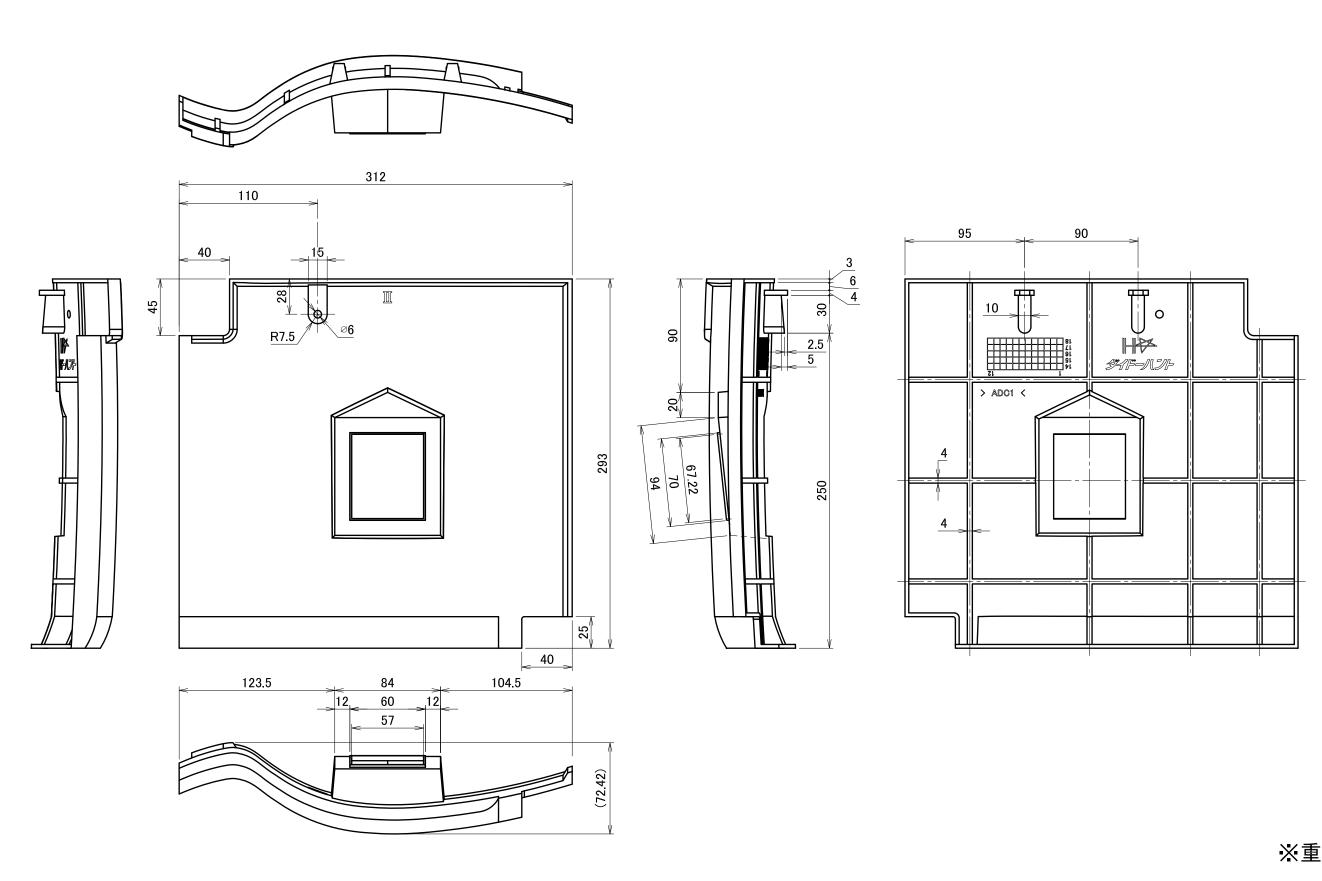
	名称・仕様 ページ リ					
		支持瓦Ⅱ-I(和瓦53A)	1			
		支持瓦Ⅱ-Ⅱ(和瓦53B)	2			
		支持瓦Ⅱ-Ⅲ(平板U瓦)	3			
		支持瓦 II - IV (平板F瓦)	4			
		支持瓦Ⅱ用カバー	5			
		PV専用ビス60	6			
		支持瓦Ⅱ用上部台座	7			
		支持瓦Ⅱ用下部台座	8	1ページへ		
	│ │ 支持瓦Ⅱ工法	D組込ボルト(シルバー)	9			
	文持弘Ⅱ上法	ドリルねじ ナベ4x13黒	10			
		六角フランジナット_M8	11			
支持部材 		木ねじ_W51	12			
		木ねじ_W65	13			
		瓦用補強板120	14			
		防水シート120	15			
		瓦用補強板3(支持瓦Ⅱ用)	16			
		防水シート5(支持瓦Ⅱ)	17			
		防水シート8	18			
		根角ボルト_M8	19	10.00		
	取付部材	六角ナット_M8	20	19~-5~		
		スプリングワッシャー_M8	21			
		ワッシャー大_M8	22			

		名称・仕様	ページ	リンク
		(30mm用) ES金具H30	23	
		(35mm用) ES金具H35	24	
ES押え金具		アース台座	25	22.0 21.
	 取付部材	アンダープレートS	26	23ページへ
LOJTALWA	시	六角フランジナット_M8	27	(\rightarrow)
		D組込ボルト(シルバー)_M8×30	28	
		ドリルねじ φ4×13	10	
		不陸プレート1.6t	29	
PA押え金具	外ツバモジュール用	PA押え金具	30	
	D軒カバー	D軒カバーH30	31	
	D#1/3/ (D軒カバーH35	32	31ページへ
オプション部材	D端面カバー	D端面力バー II	33	\bigcirc
	取付部材	ドリルねじ φ4x13	10	
	その他部材	ラック間アース Ⅱ	34	
Dフレーム		Dフレーム 1段用US L1230	35	
対応モジュー	-JレW1134、977mm)	Dフレーム 2段用 L2370	36	
		Dフレーム 3段用 L3510	37	25.00 25.0
	>	Dフレーム 延長2段用J L2287	38	35ページへ
		Dフレーム 1段用 L1090	39	(\rightarrow)
W寸法		Dフレーム 2段用 L2100	40	
		Dフレーム 3段用 L3110	41	
		Dフレーム 延長2段用J L1952	42	
רבם	ムジョイント部	Dジョイント200	43	
	ロンココンド型	ドリルねじ φ4×13	10	

ТОР∽

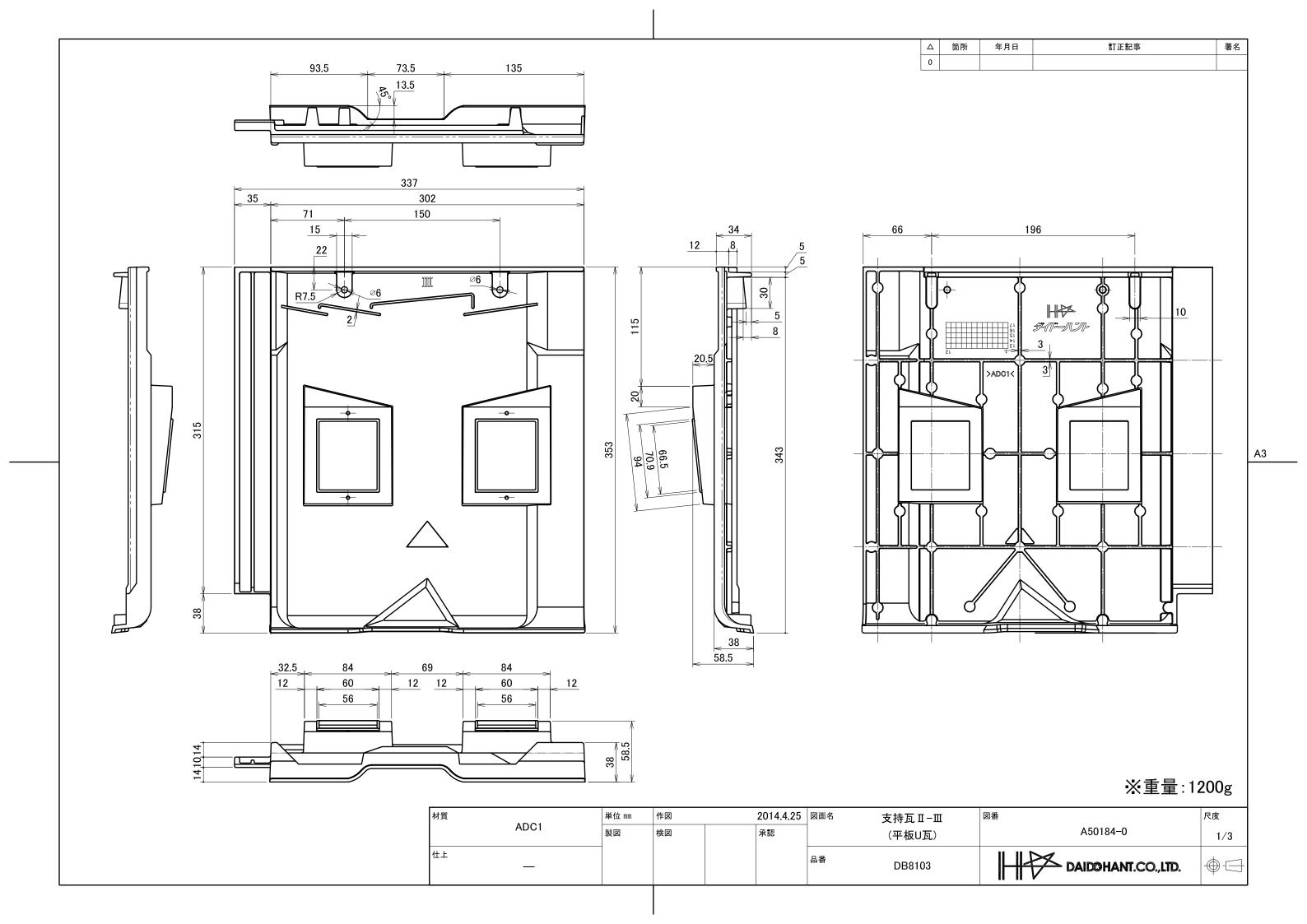


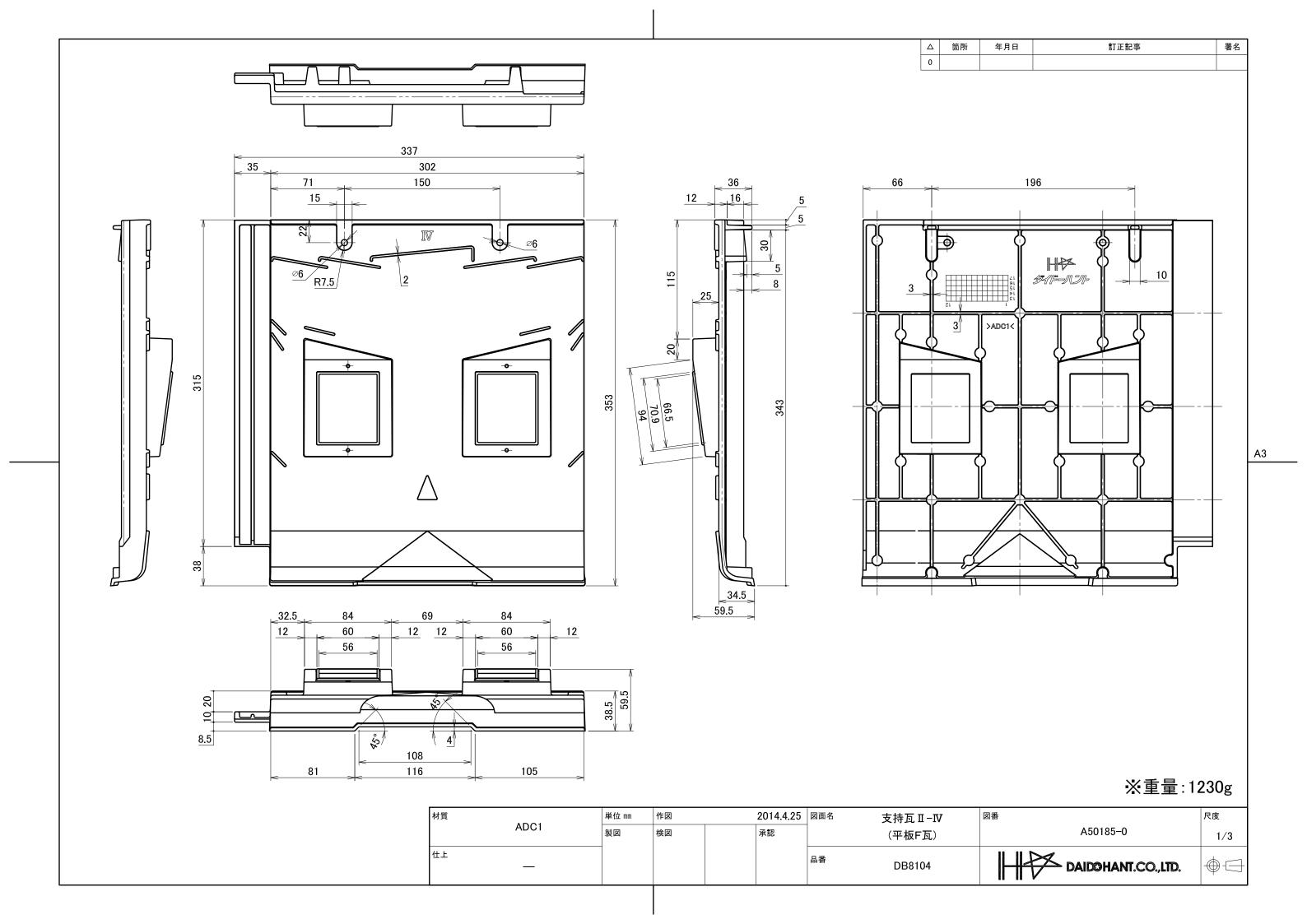




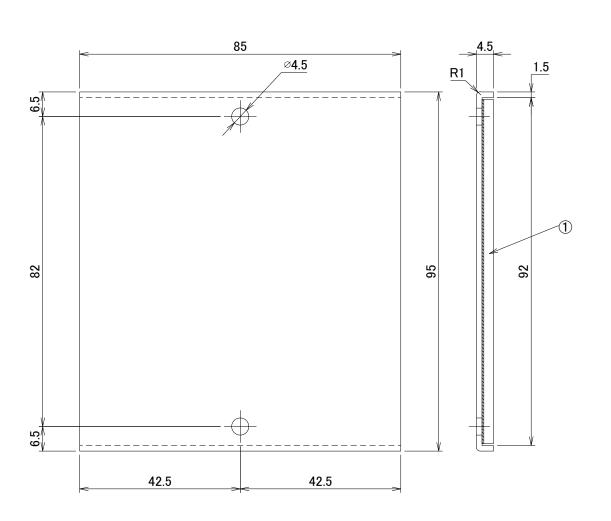
※重量: 725g

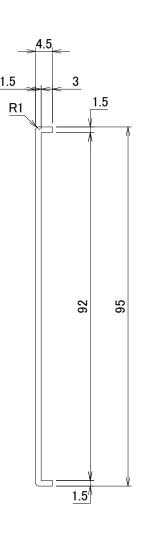
材質	1001	単位 mm	作図	図 2014.5.1 図面			図番	尺度
	ADC1	製図	検図	承認		(和瓦53B)	A50183-0	1/3
仕上	<u></u>				品番	DB8102	DAID9HANT.CO.,LTD.	





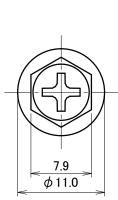
Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
2				

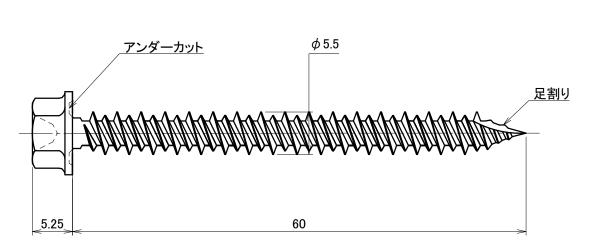




① 支持瓦 I 用 パッキン3 1 合成ゴム発砲体(ブラック)PET基材粘着剤付	(シルバー)							
番号 名 称 個数 木	才質・備 考	陽極酸化塗装複合皮膜				品番	C8107		
		A6063S-T5	製図	検図	承認		カバー	A50188-2	1/1
	材質	400000 TF	単位 mm	作図	2023.07.28	図面名	支持瓦Ⅱ用	図番	尺度

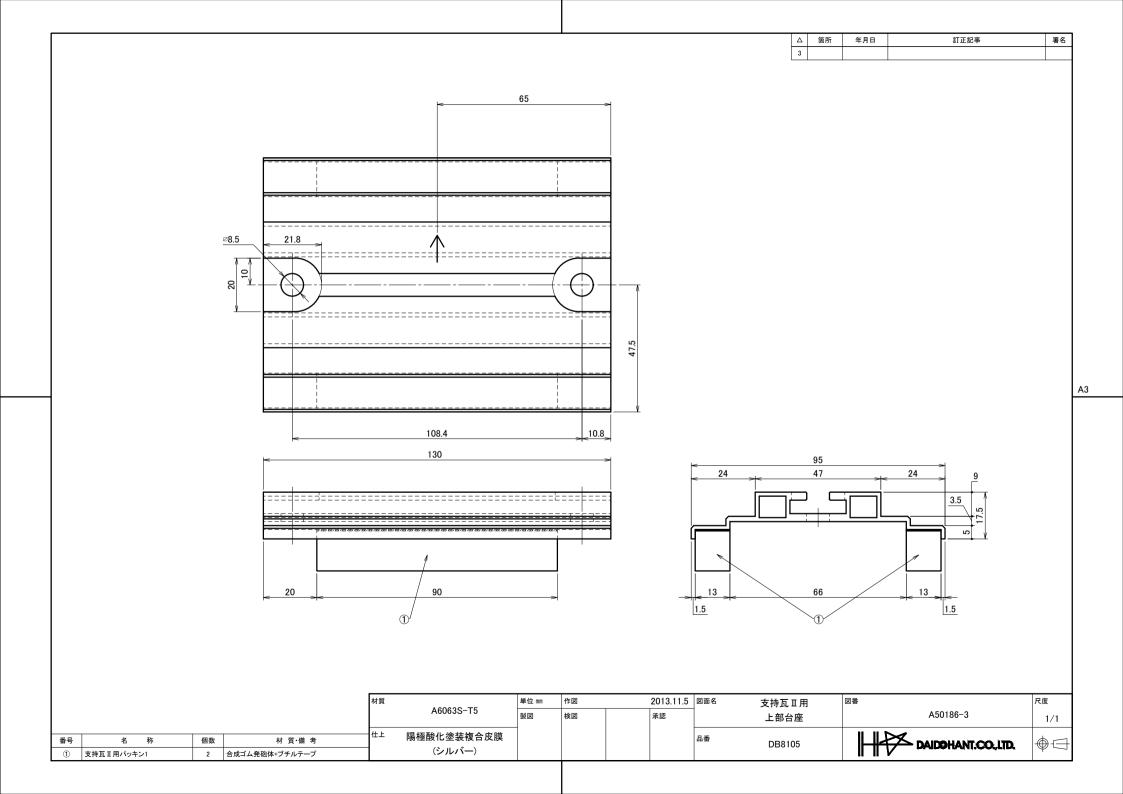
Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
2				



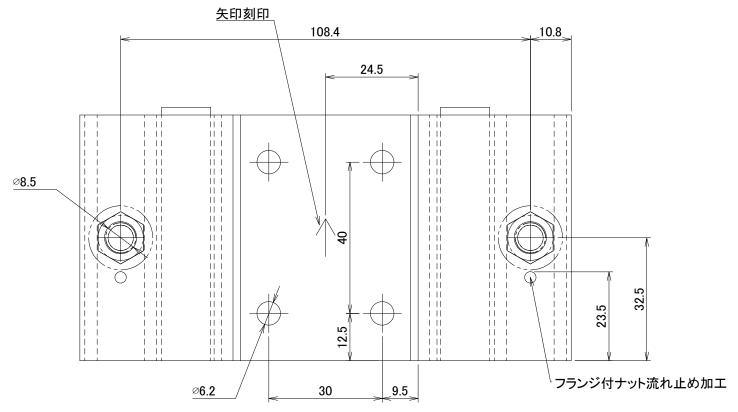


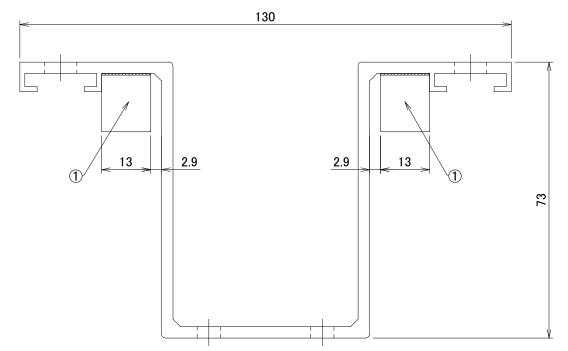
	単位 mm	作図	2024.05.09	図面名		図番	尺度	
SUS304 or XM7	製図	検図 承認		PV専用ビス60		A50051-2	2/1	
仕上 —				品番	DB9203	DAIDOHANT.CO.,LTD.		

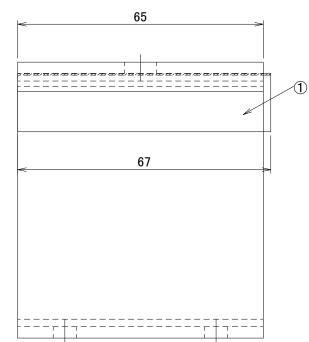
А3





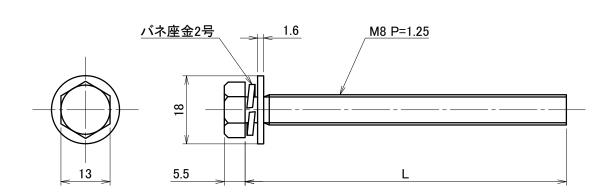






				材質		単位 mm	作図	2014.2.13	図面名	支持瓦Ⅱ用	図番	尺度
					A6063S-T5	製図	検図	承認		下部台座	A50187-1	1/1
番号	名 称	個数	材 質・備 考	仕上	陽極酸化塗装複合皮膜				品番	DD0100		
1	支持瓦Ⅱ用パッキン2		合成ゴム発砲体+ブチルテープ		(シルバー)					DB8106	DAIDOHANT.CO.,LTD.	

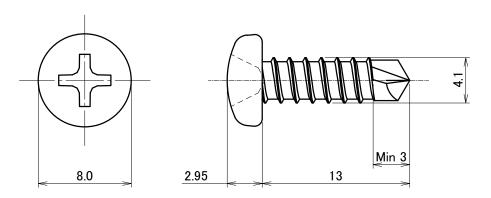
Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
3				



	L寸法	品番
M8 × 20	20	E9012-SV
M8 × 25	25	E9051-SV
M8 × 30	30	E9046-SV
M8 × 35	35	E9015-SV
M8 × 60	60	E9014-SV
M8 × 70	70	E9013-SV
$M8 \times 75$	75	E9006-SV
M8 × 80	80	E9005-SV
M8 × 85	85	E9004-SV

材質	SUS304 又は SUSXM7	単位 mm	作図	2021.10.06			図番	尺度
	(JIS G 4303)	製図	検図	承認		D組込ボルトM8(全ネジ)	A50065-3	1/1
仕上	パシペート処理				品番	上記に記載	株式会社 ダイドーバント	ϕ

Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
0				三浦



材質	SUS410	単位 mm	作図	2	2019.12.02	図面名	ドリルねじ	図番	A50451-0	尺度
	303410	製図	設計	検図	承認		φ4×13 ナベ 黒		A30431-0	3/1
仕上	黒塗装					品番	DB9217	-	DAIDOHANT.CO.,LTD.	

A3	3
----	---

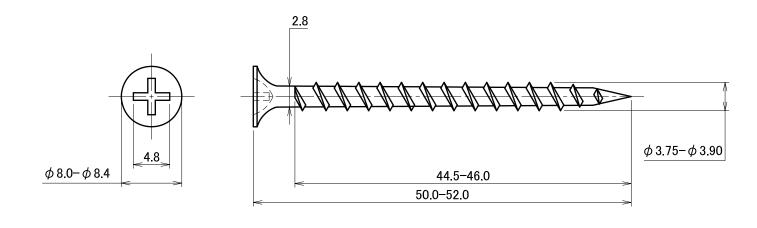
△ 箇所	年月日	訂正記事	署名	1
2				
				Αŝ
 六角フランジナット_M8	図番		尺度	
ハ角フラファット-mo (セレート付)		A50229-2	1/1	

⊗ E E E E E E E E E E E E E E E E E E E	1.5	セレート付
---	-----	-------

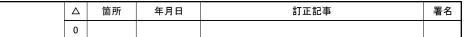
<u>M8</u>

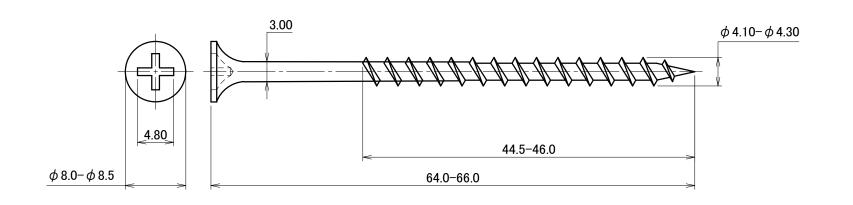
材質	SUS304 又は SUSXM7	単位 mm	作図	2020.09.10	図面名	 六角フランジナット_M8	図番	尺度
	(JIS G 4303)	製図	検図	承認		(セレート付)	A50229-2	1/1
仕上	高耐食コーティング (シルバー)				品番	DB9017		$\oplus \ominus$



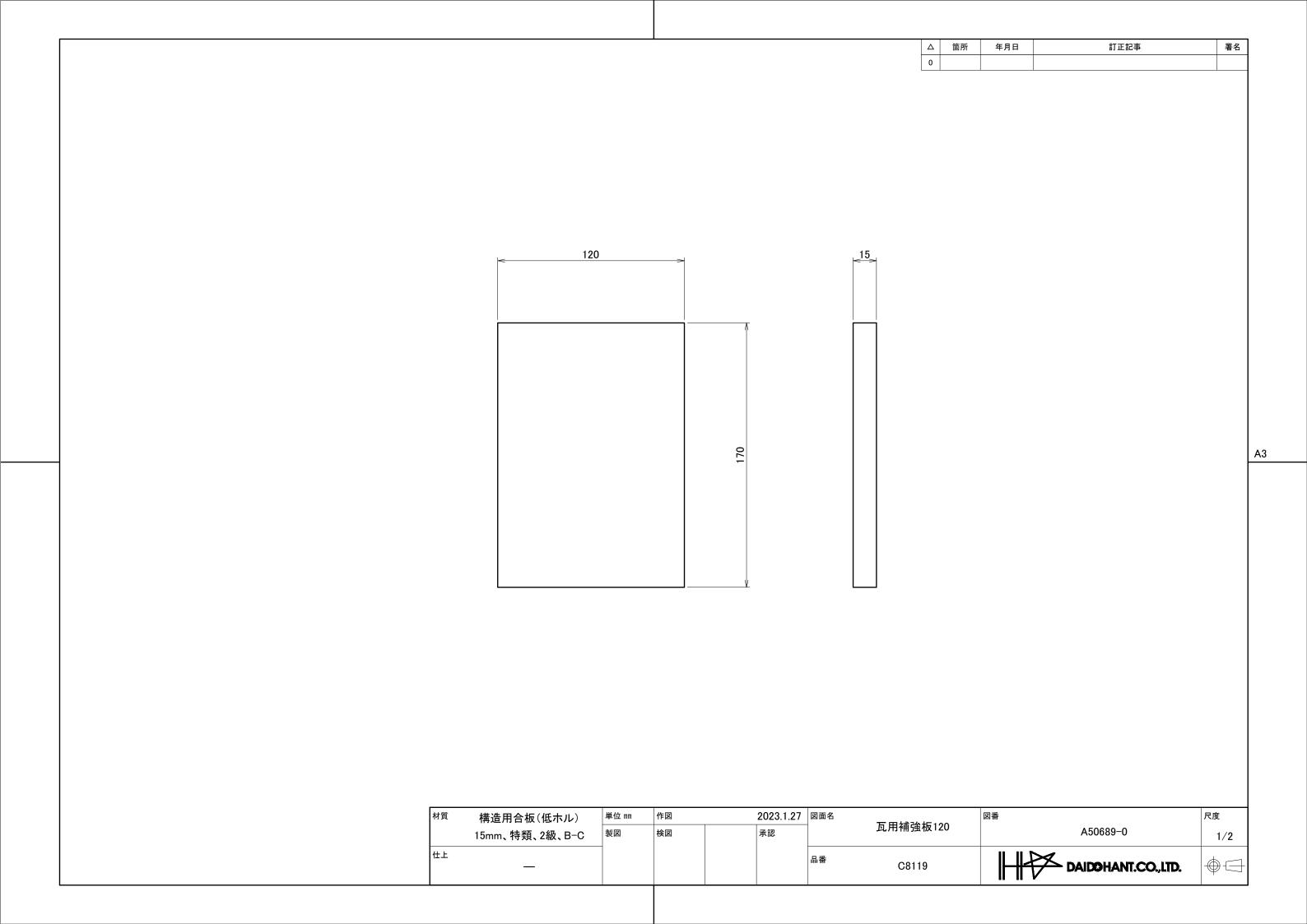


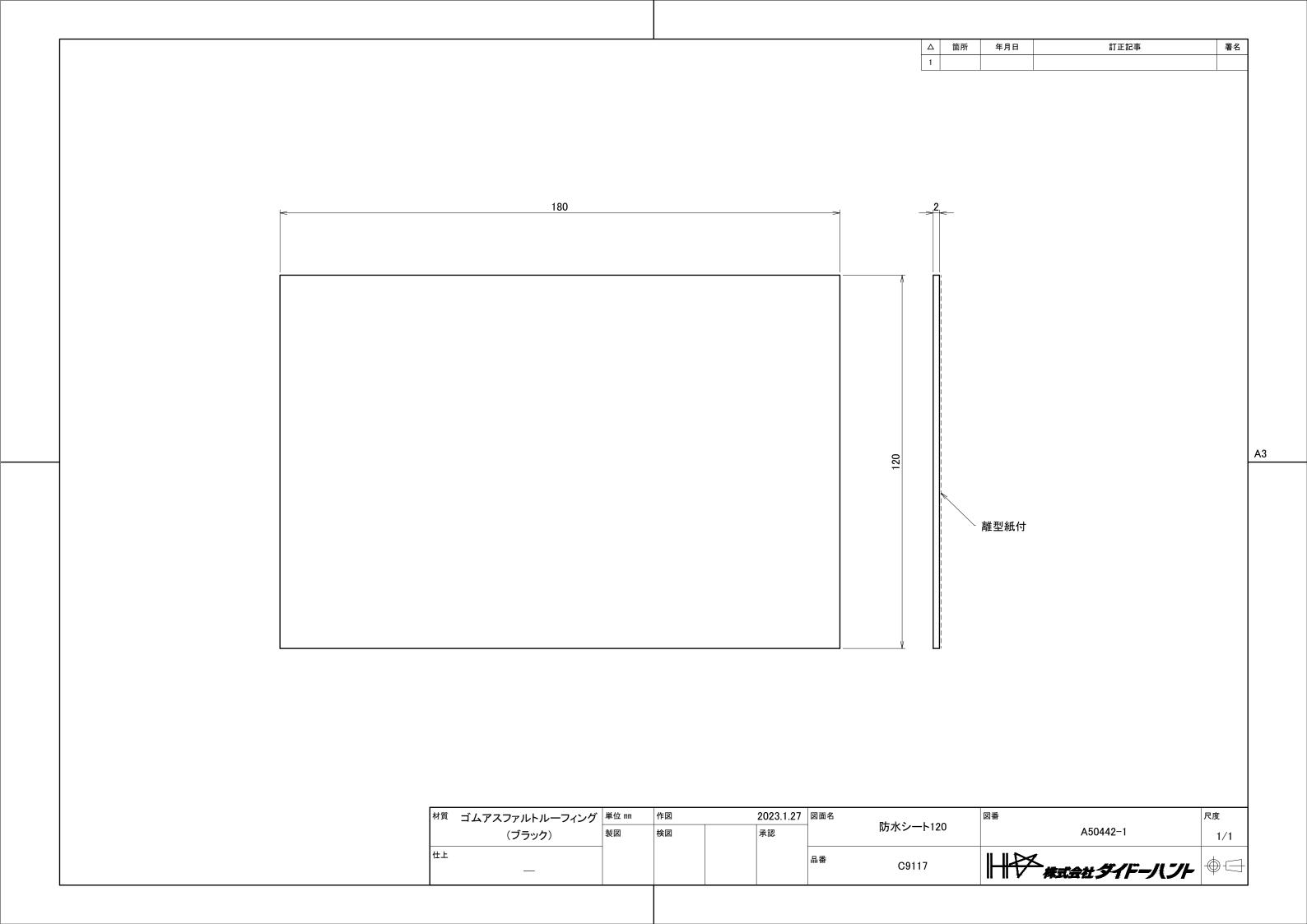
材質	SUS410	単位 mm	作図		2015.3.13	図面名	木ねじ_W51	図番 A50055-0	尺度
	303410	製図	設計	検図	承認		144C_W01	A50055-0	2/1
仕上	_					品番	DB9204	DAIDOHANT.CO.,LTD.	$\oplus \Box$

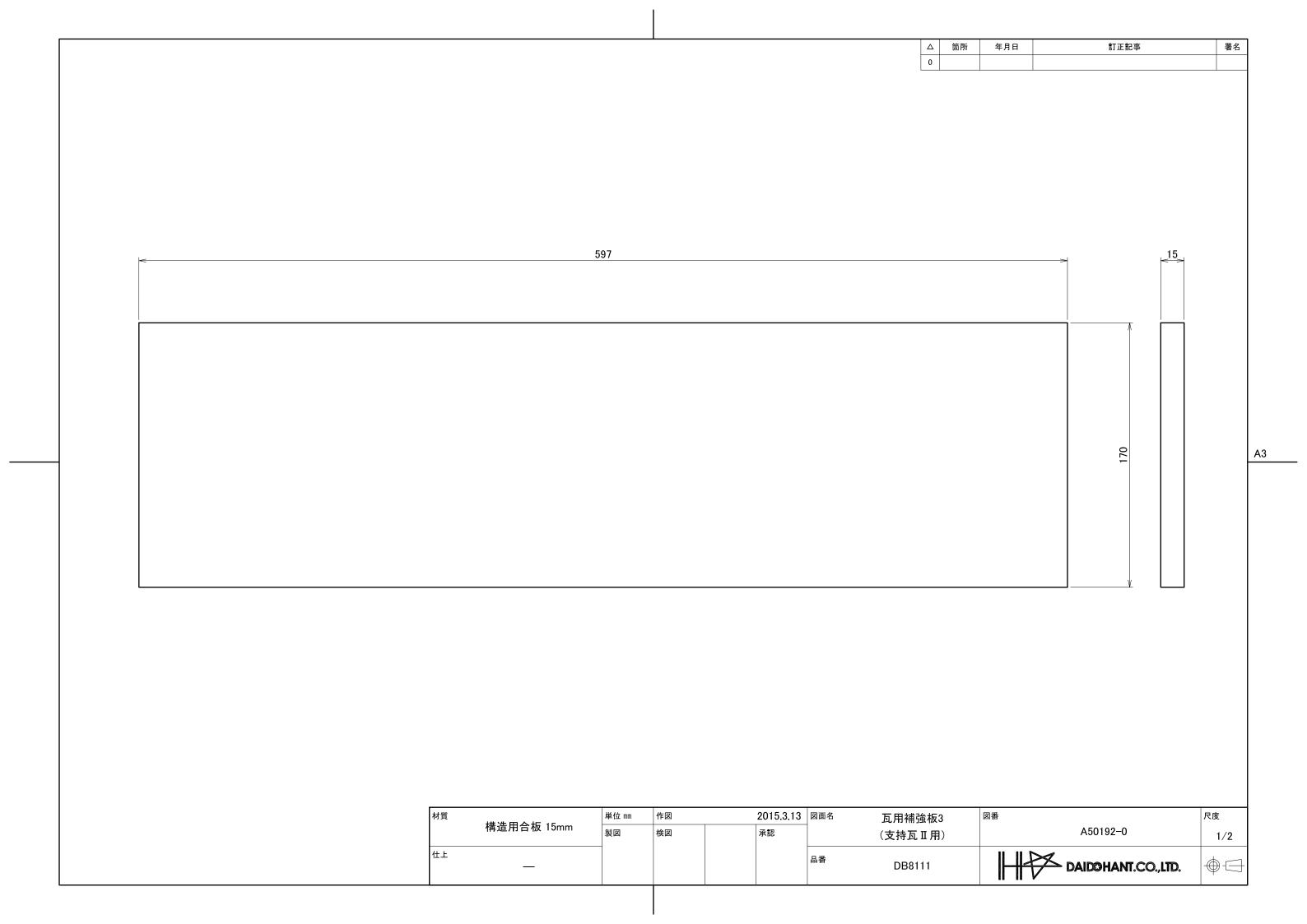


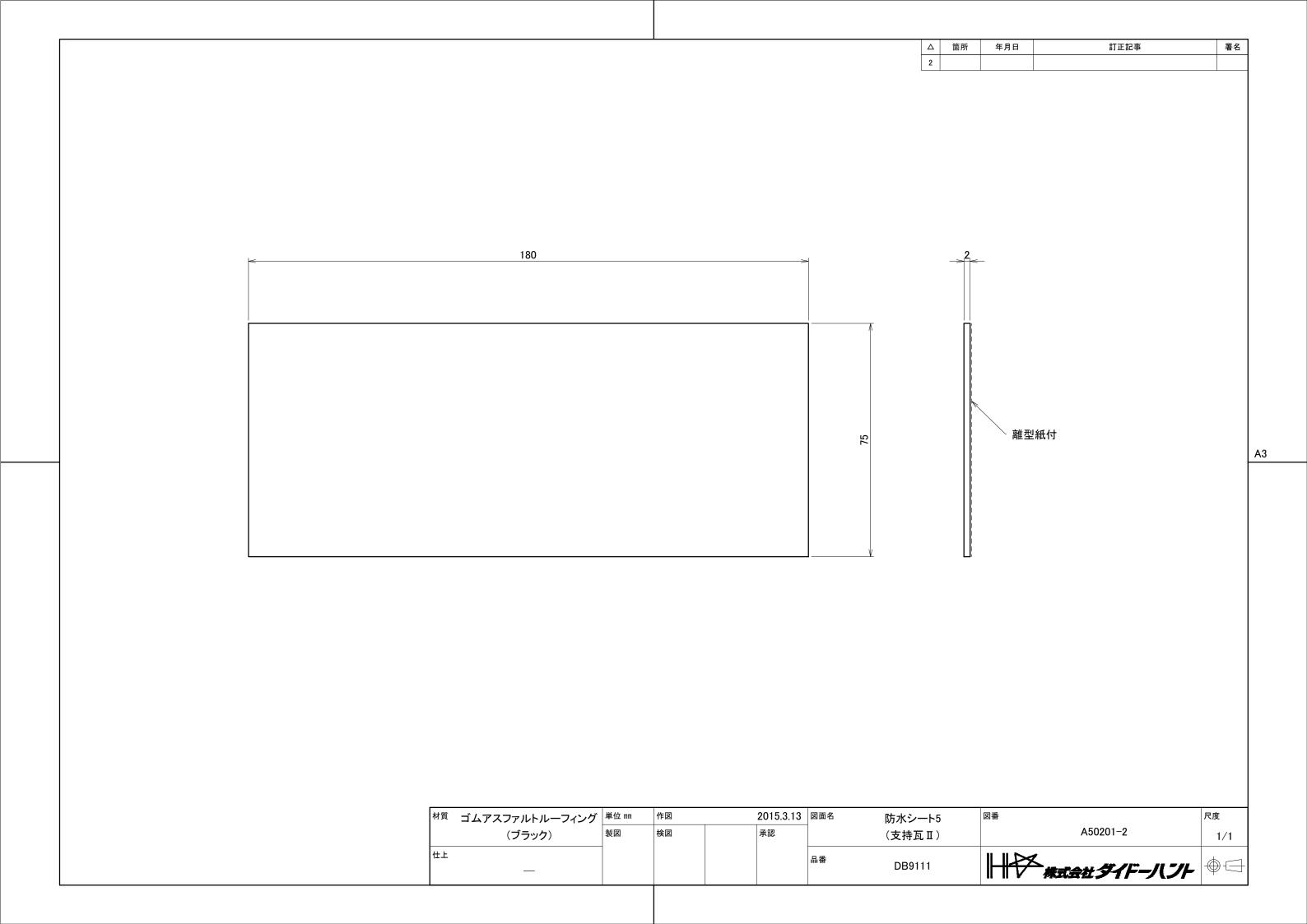


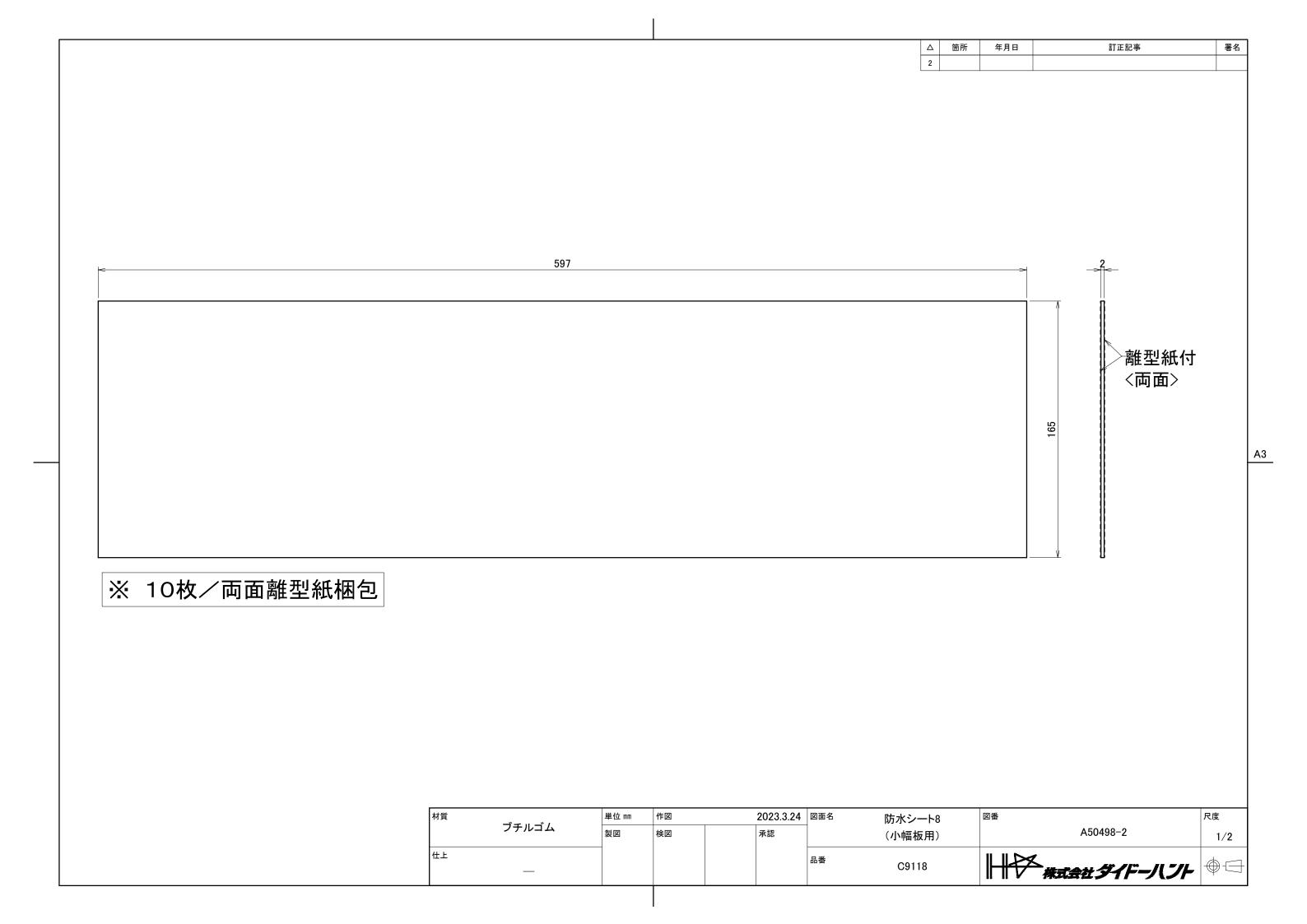
材質	SUS410	単位 mm	作図		2019.11.25	図面名	 木ねじ_W65	図番 A50440-0	尺度
	303410	製図	設計	検図	承認		V/19C-M00	A30440-0	2/1
仕上	_					品番	DB9216	DAIDOHANT.CO.,LTD.	$\bigoplus \Box$





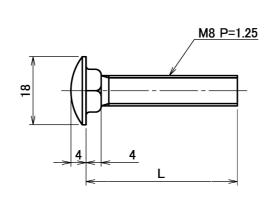


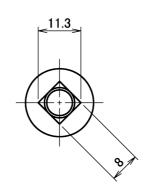




TΩ	$D \leftarrow$
	Г —

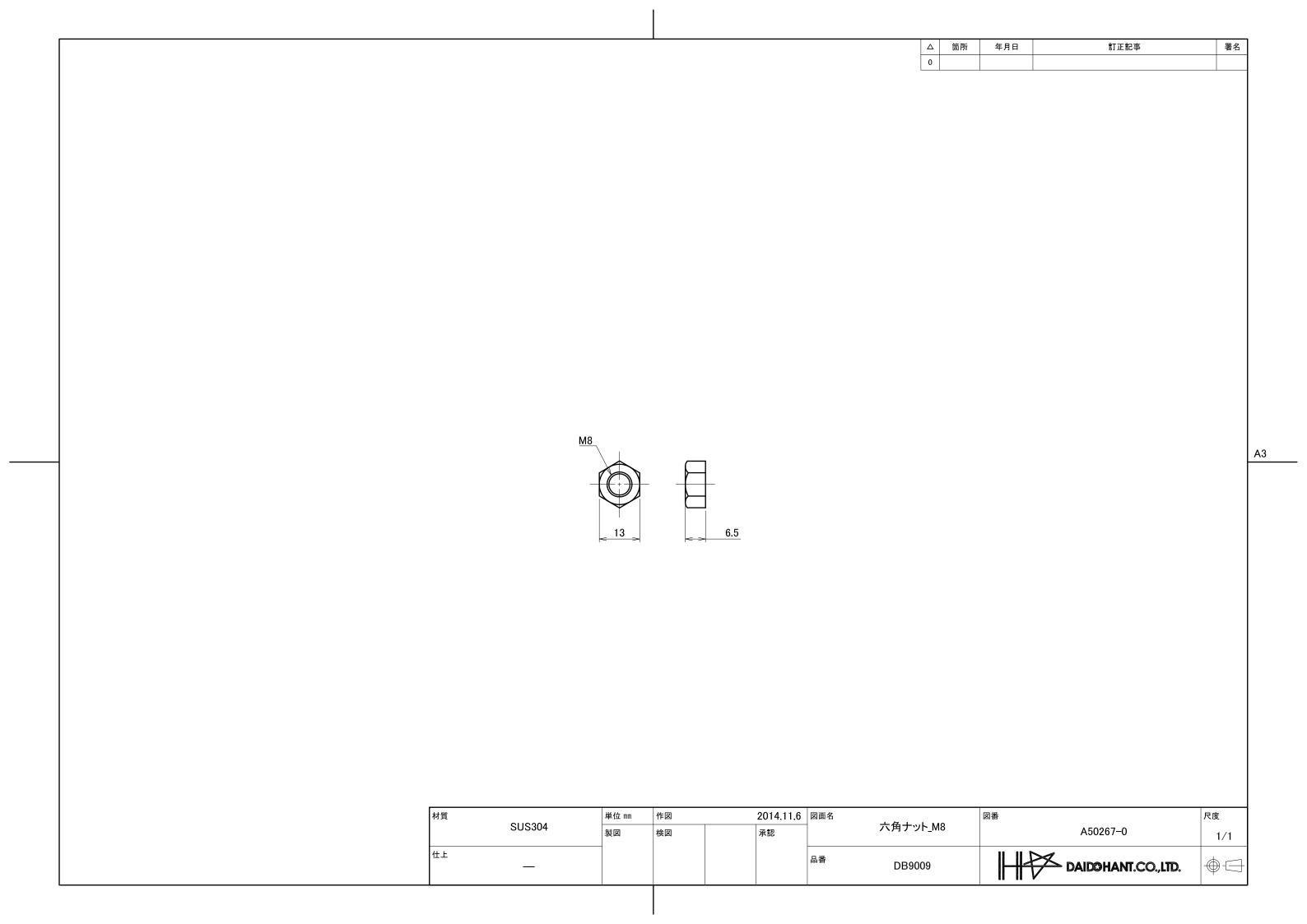
Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
1				

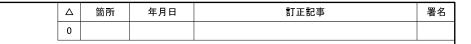


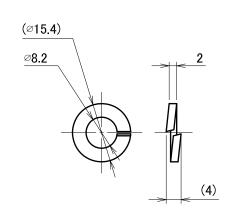


	L寸法	品番
M8 × 30	30	DB9023
M8 × 40	40	DB9007
M8 × 50	50	DB9016

材質	単位 mm	作図	2012.8.30	図面名	角根ボルト	図番	尺度
SUS304 or XM7	製図	検図	承認		M8 × 30 • 40 • 50	A50057-1	1/1
^{仕上} 高耐食コーティンク (ブラック)	*			品番	上表に記載	DAIDOHANT.CO.,LTD.	$\bigoplus \Box$



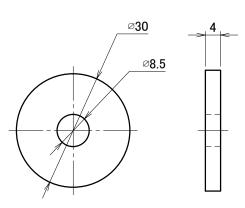




材質	単位 mm	作図	20	014.11.7	図面名		図番	尺度	l
SUS304	製図	検図	承	承認		スプリングワッシャー_M8	A50268-0	1/1	
世上 —					品番	DB9011	DAID9HANT.CO.,LTD.	$\oplus \Box$	

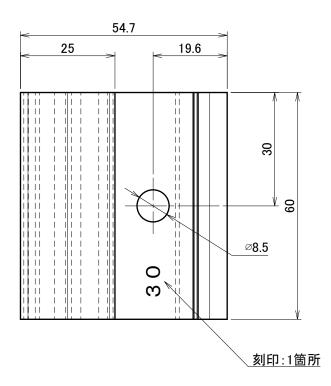
3

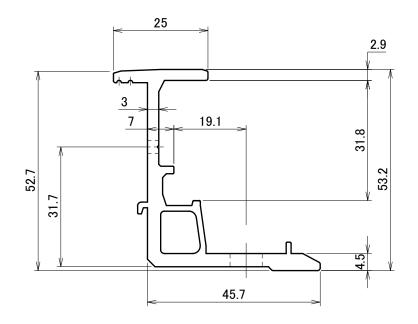
Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
1				

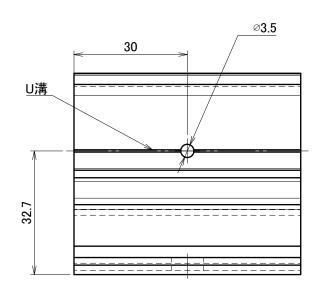


材質	SUS304	単位 mm	作図	2019.11.25	図面名	ワッシャー大4t	図番	尺度
	(JIS G 4303)	製図	検図	承認		M8 × φ30 ラスパート(シルバー)	A50437-1	1/1
仕上 高耐	対食コーティング(シルバー)				品番	DB9045		

Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
0				

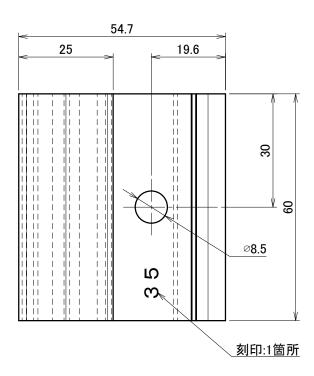


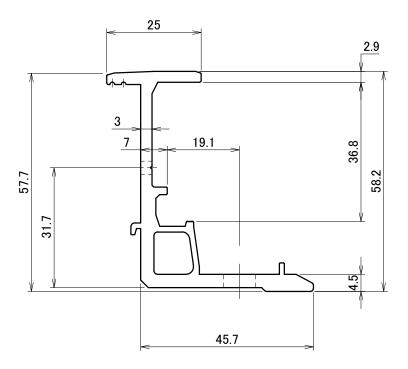


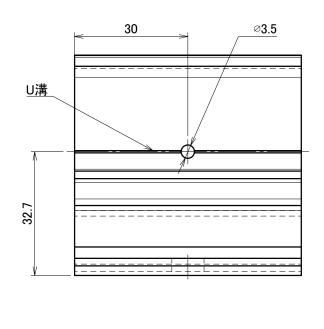


材質		単位 mm	作図	2022.1	.04 図	図面名		図番	尺度
	A6063S-T5	製図	検図	承認		スラット(ES)金具	H30	A50520-0	1/1
仕上	陽極酸化塗装複合皮膜 (ブラック ツヤ消し)				品	品番 D0244			\$

Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
7				

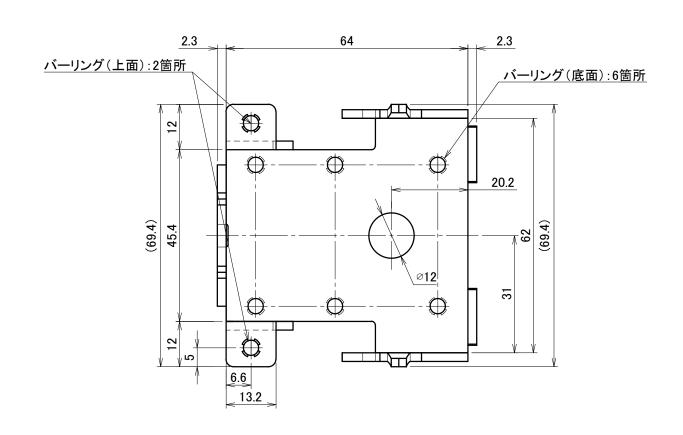


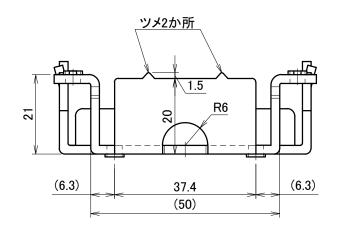


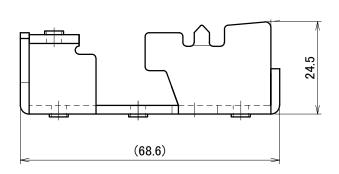


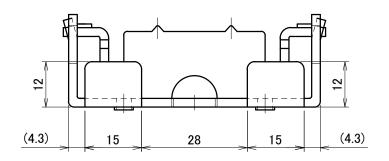
材質		単位 mm	作図	2021.3.19	図面名	() A F	図番	尺度
	A6063S-T5	製図	検図	承認		スラット(ES)金具H35	A50501-3	1/1
仕上	陽極酸化塗装複合皮膜 (ブラック ツヤ消し)				品番	D0230		\$

Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
3				





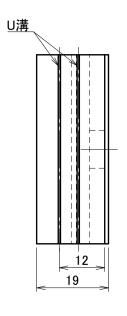


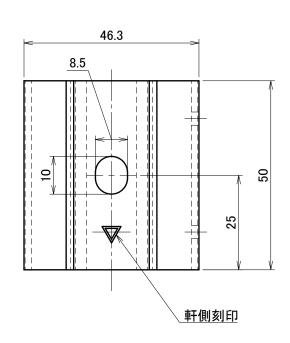


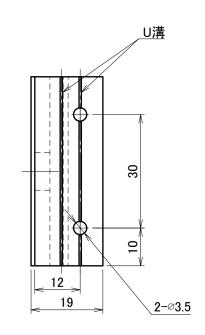
材質	高耐食溶融めっき鋼板	単位 mm	作図	2024.02	.01 図面名		図番	尺度
	SGMH400(JIS G 3323)	製図	検図	承認		アース台座	A50433-3	1/1
仕上	高耐食溶融めっき				品番	DB0214		

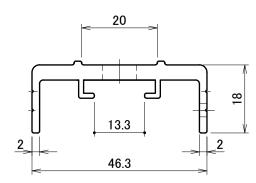
Α3

Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
1				



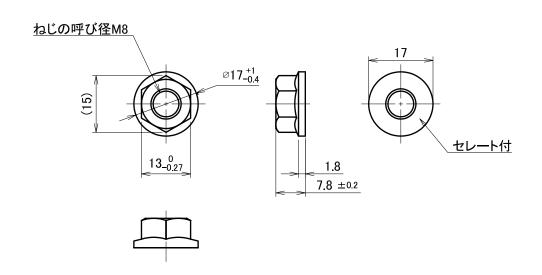






材質	===	単位 mm	作図	2023.4.12	図面名		図番	尺度
	A6063S-T5	製図	検図	承認		アンダープレートS	A50588-1	1/1
仕上	陽極酸化塗装複合皮膜 (シルバー ツヤ消し)				品番	D0239		$\oplus \ominus$

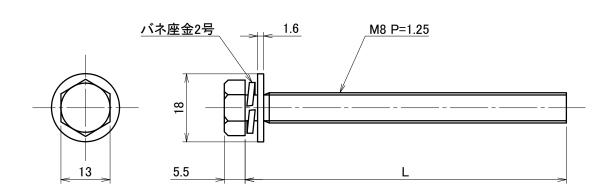




材質	SUS304 又は SUSXM7	単位 mm	作図	2019.4.26	図面名	六角フランジナット_M8	図番	尺度	
	(JIS G 4303)	製図	検図	承認		(セレート付)	A50411-2	1/1	
仕上	パシペート処理				品番	DB9039	DAID9HANT.CO.,LTD.		

А3

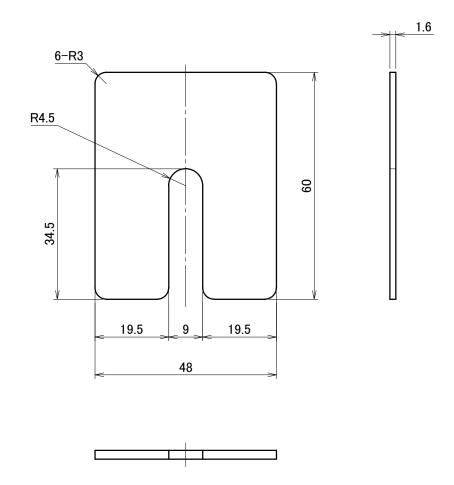
Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
3				



	L寸法	品番
M8 × 20	20	E9012-SV
M8 × 25	25	E9051-SV
M8 × 30	30	E9046-SV
M8 × 35	35	E9015-SV
M8 × 60	60	E9014-SV
M8 × 70	70	E9013-SV
M8 × 75	75	E9006-SV
M8 × 80	80	E9005-SV
M8 × 85	85	E9004-SV

材質	SUS304 又は SUSXM7	単位 mm	単位 mm 作図 2021.10.06 図			図面名	- 4037 18 v 1 · · · (A L >8)	図番	尺度
	(JIS G 4303)	製図	検図	承認			D組込ボルトM8(全ネジ)	A50065-3	1/1
仕上	パシペート処理					品番	上記に記載		\oplus

Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
3				

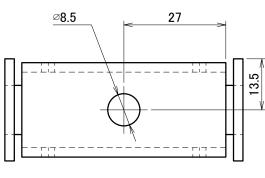


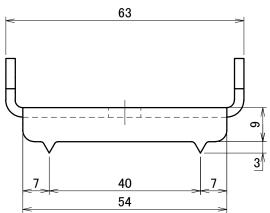
材質	高耐食溶融めっき鋼板	単位 mm	作図	2024.02.01	図面名	— p.t. — 0.	図番	尺度
	SGMH400 (JIS G 3323)	製図	検図	承認		不陸プレート1.6	A50457-3	1/1
仕上	高耐食溶融めっき				品番	D0220		$\hspace{1cm} \hspace{1cm} \hspace{1cm}\hspace{1cm}\hspace{1cm}\hspace{1cm}\hspace{1cm}\hspace{1cm}\hspace{1cm}\hspace{1cm}\hspace{1cm}\hspace{1cm}\hspace{1cm}\hspace{1cm}\hspace{1cm}\hspace{1cm}$

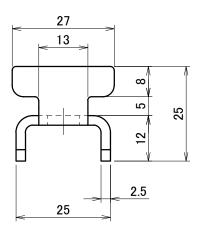
F	\ئ	

Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
0				

製品重量	約45.5g



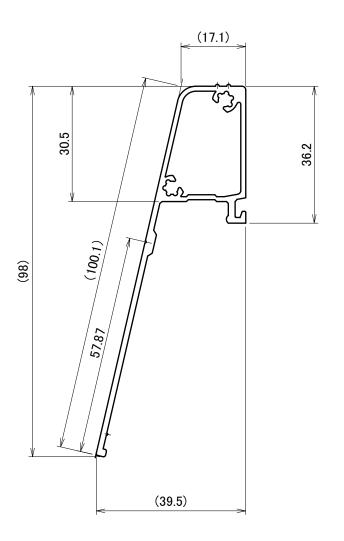


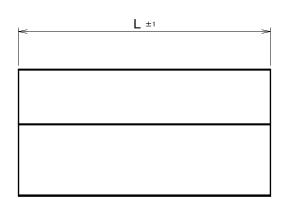


材質		単位 mm	作図	2023.10.18	図面名	- · · m - · ^ B	図番	尺度
	ステンレス	製図	検図	承認		PA押え金具	A50273-0	1/1
仕上	バレル研磨仕上	藤谷	中江	岡室	品番	DB0181	DAIDOHANT.CO.,LTD.	\$

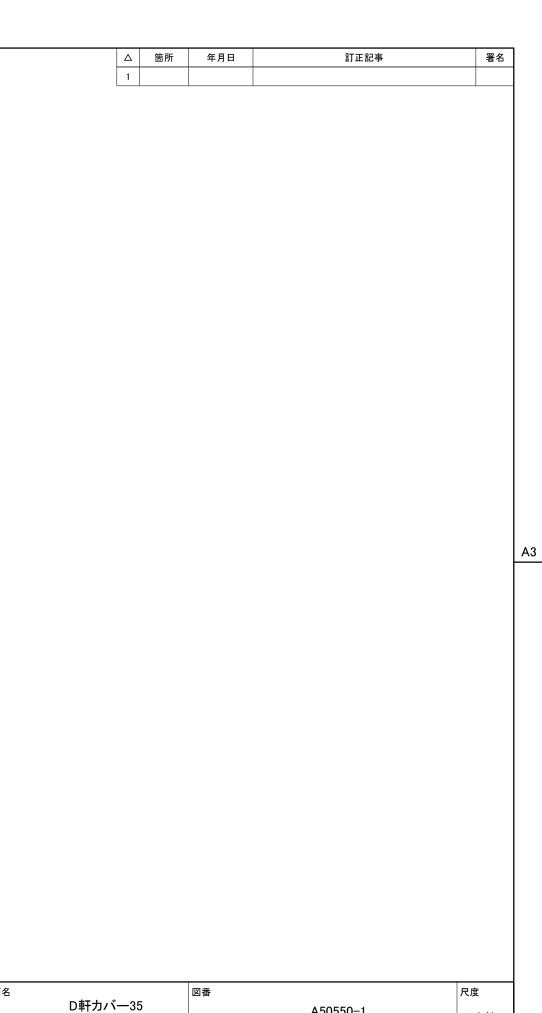
ТОР∽

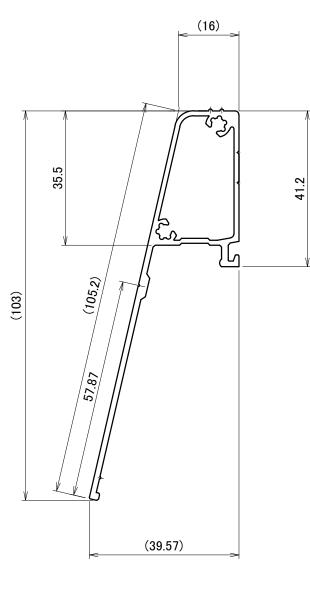
Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
0				

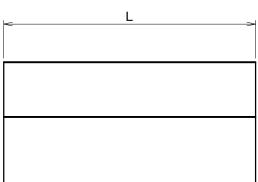




材質		単位 mm	作図	2022.11.04	図面名	- + - \$	図番	尺度
	A6063S-T5	製図	検図	承認		D軒カバーH30	A50681-0	1/1
仕上	陽極酸化塗装複合皮膜 (ブラック ツヤ消し)				品番	B0630		\$



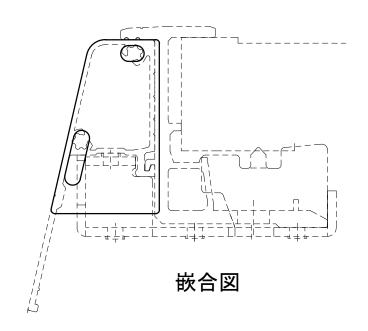


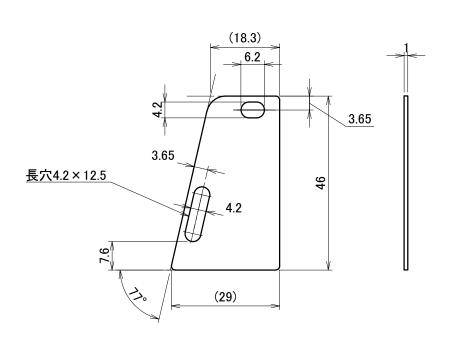


材質		単位 mm	作図	2021.8.31	図面名	- 	図番	尺度
	A6063S-T5	製図	検図	承認		D軒カバ―35	A50550-1	1/1
仕上	陽極酸化塗装複合皮膜 (ブラック ツヤ消し)				品番	B0657		$\oplus \Box$

Δ	2

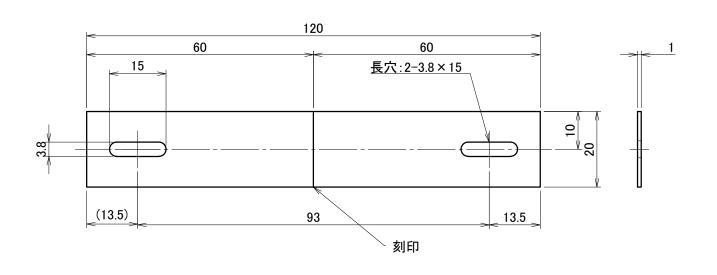
Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
1				





材質	45050D 0	単位 mm	作図	2025.7.04	図面名	5.W.T.1 % #	図番	尺度
	A5052P-t1.0	製図	検図	承認		D端面カバー Ⅱ	A50682-1	1/1
仕上	陽極酸化塗装複合皮膜 (ブラック・両面)				品番	F0250		$\oplus \ominus$

Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
1				



材質	A 5050D 0	単位 mm	作図	20	025.07.04	図面名	- 488	図番	尺度
	A5052P-t1.0	製図	検図		承認		ラック間アース Ⅱ	A50376-1	1/1
仕上	陽極酸化塗装複合皮膜 ブラック(両面)					品番	F0117		ϕ

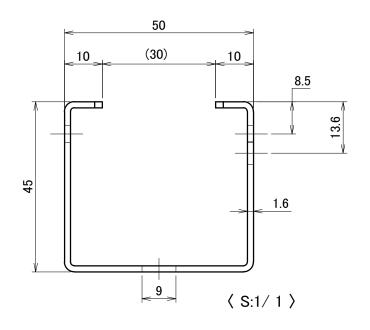
TOP∽

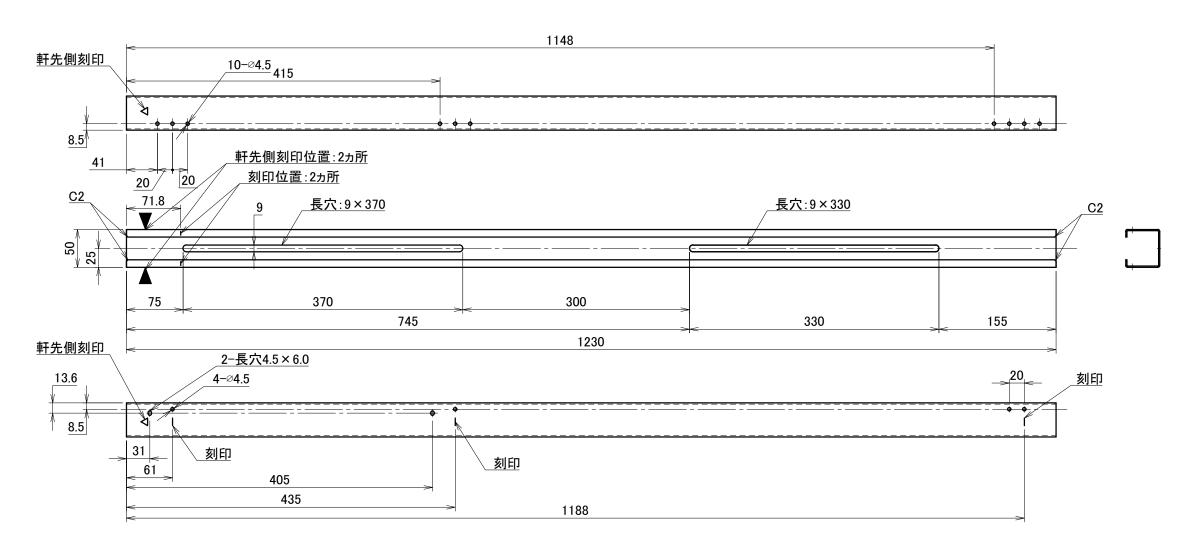
尺度

1/5

A50607-2

Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
_				





単位 mm

製図

高耐食溶融めっき鋼板

SGMH400 (JIS G 3323)

高耐食溶融めっき

仕上

作図

検図

2025.10.17 図面名

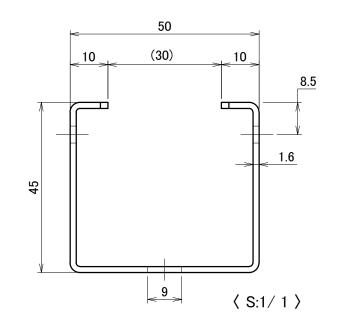
品番

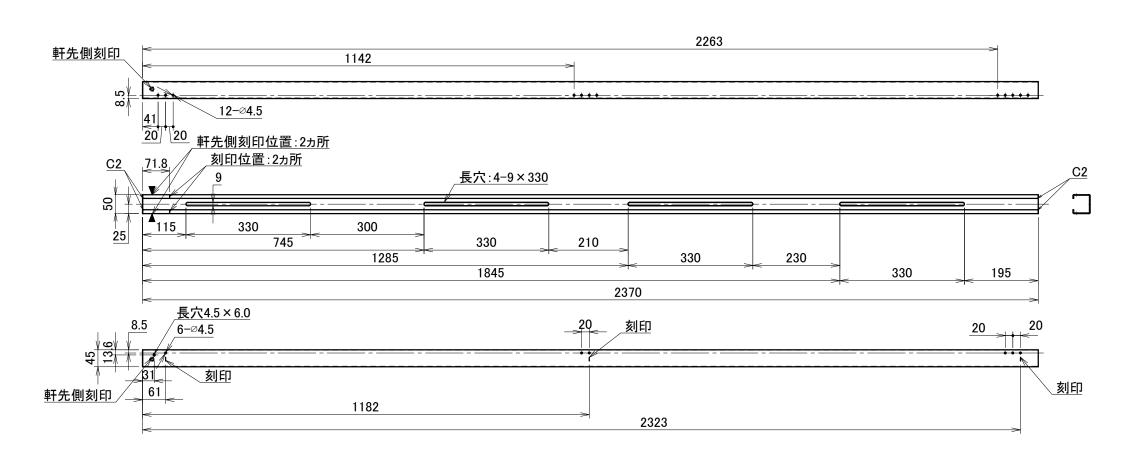
承認

Dフレーム1段用US

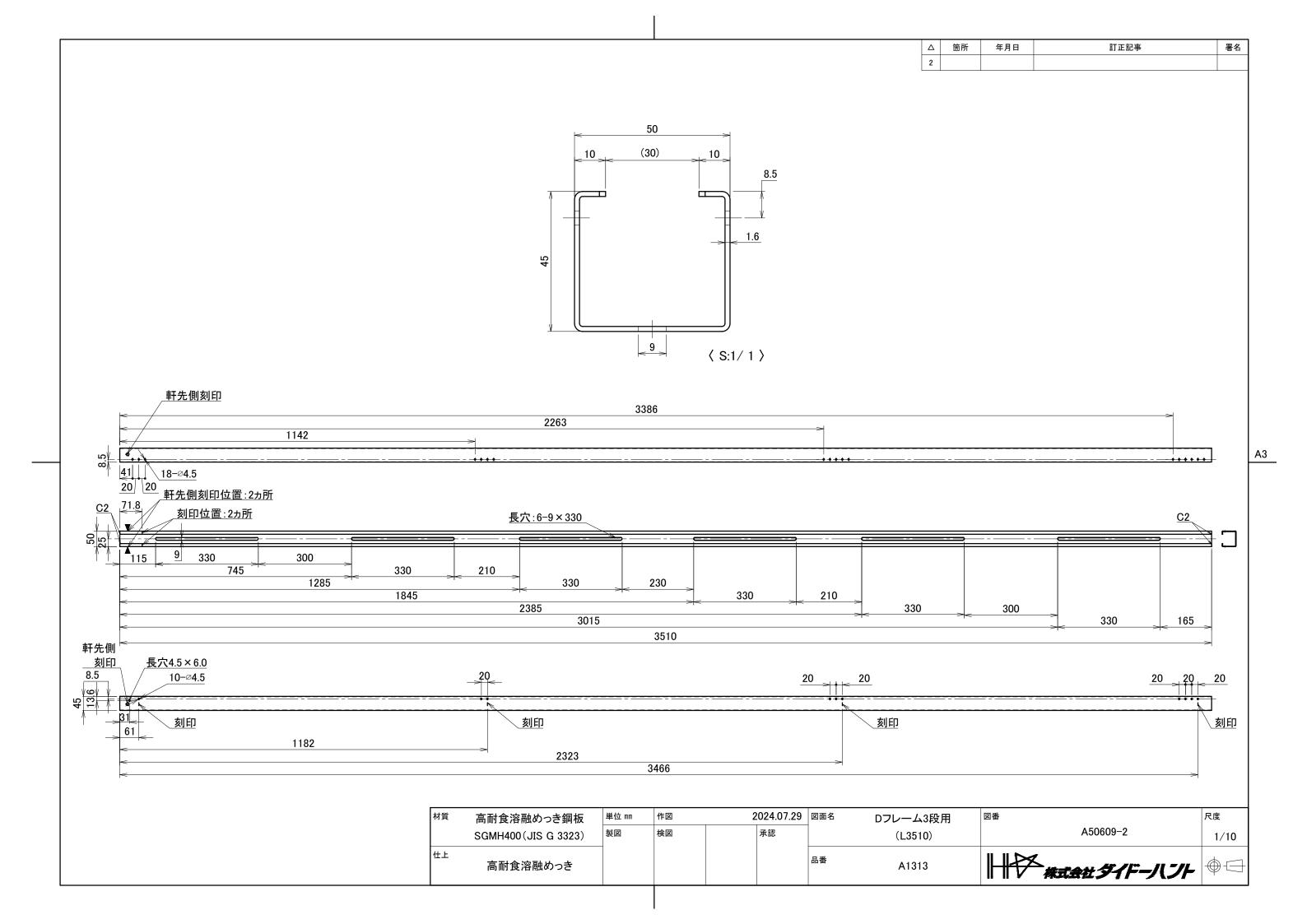
(L1230)

А3





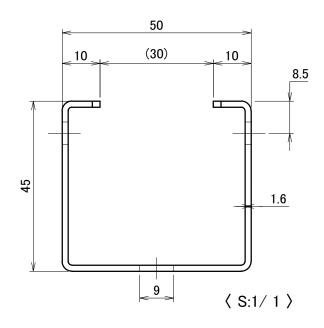
材質	高耐食溶融めっき鋼板	単位 mm	作図	2024.07.29	図面名	Dフレーム2段用	図番	尺度	
	SGMH400(JIS G 3323)	製図	検図	承認		(L2370)	A50608-2	1/10	
仕上	高耐食溶融めっき				品番	A1312		$\oplus \Box$	

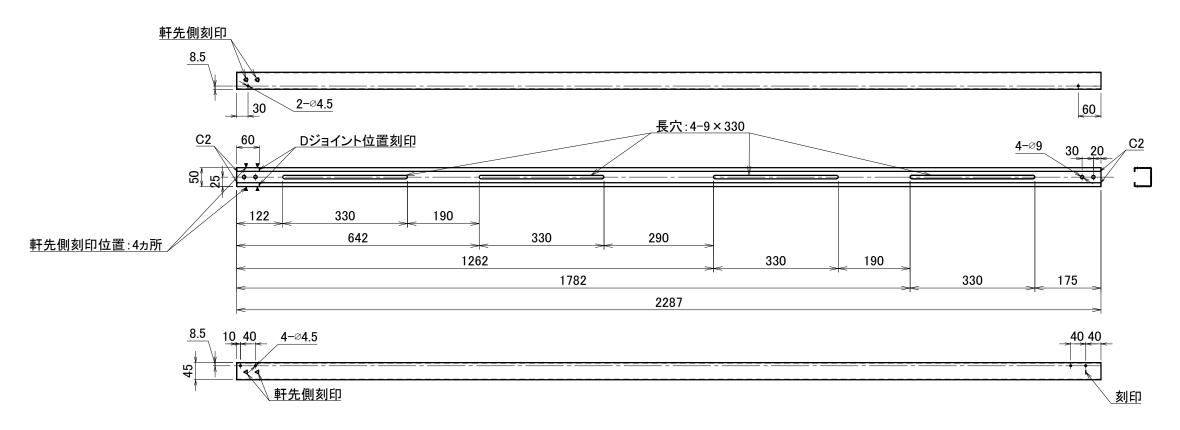


年月日	訂正記事	署名

0

箇所





材質	高耐食溶融めっき鋼板	単位 mm	作図	2024.10.21	図面名	Dフレーム延長2段用J	図番	尺度
	SGMH400(JIS G 3323)	製図	検図	承認		(L2287)	A50751-0	1/10
仕上	高耐食溶融めっき				品番	A1435		$\oplus \ominus$

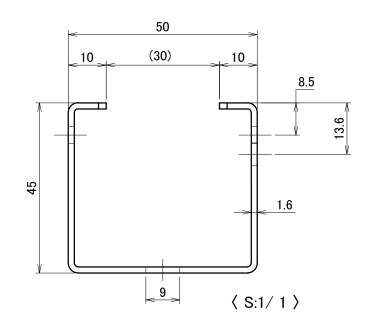
署名

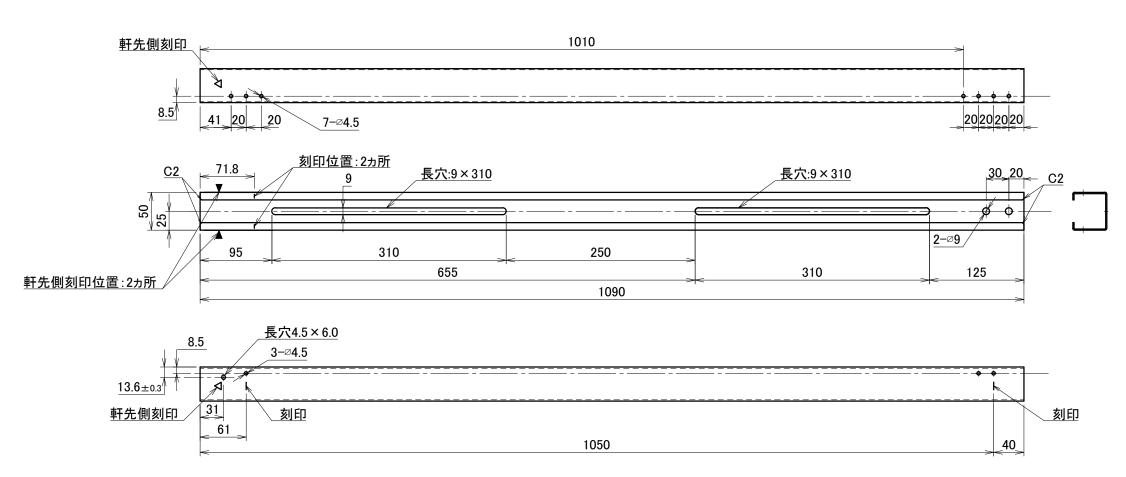
訂正記事

0

箇所

年月日





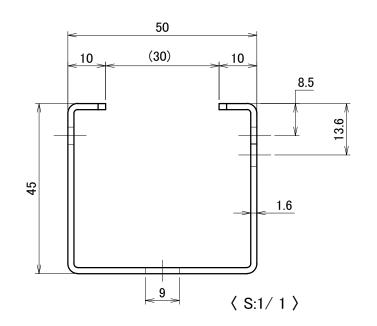
材質	高耐食溶融めっき鋼板	単位 mm	作図	2024.10.21	図面名	Dフレーム1段用	図番	尺度
	SGMH400(JIS G 3323)	製図	検図	承認		(L1090)	A50736-0	1/5
仕上	高耐食溶融めっき				品番	A1431		$\oplus \ominus$

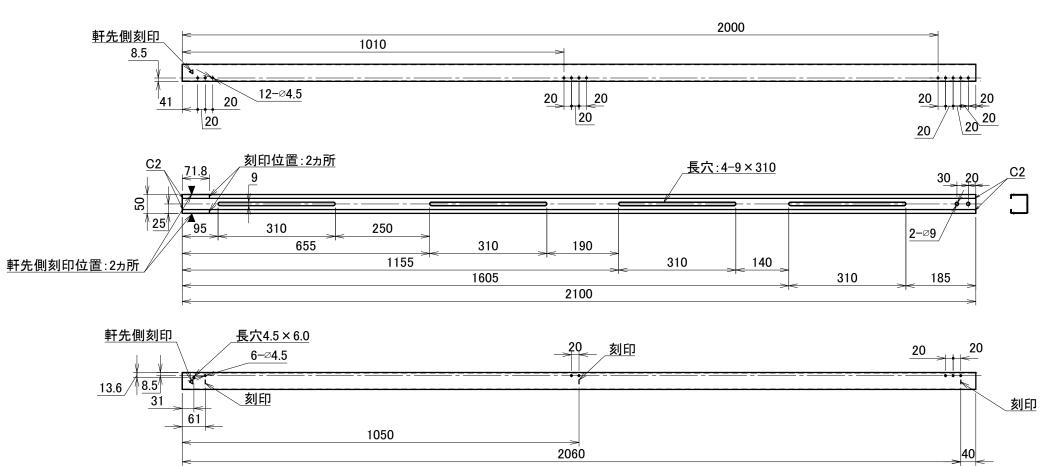
年月日	訂正記事	署名

А3

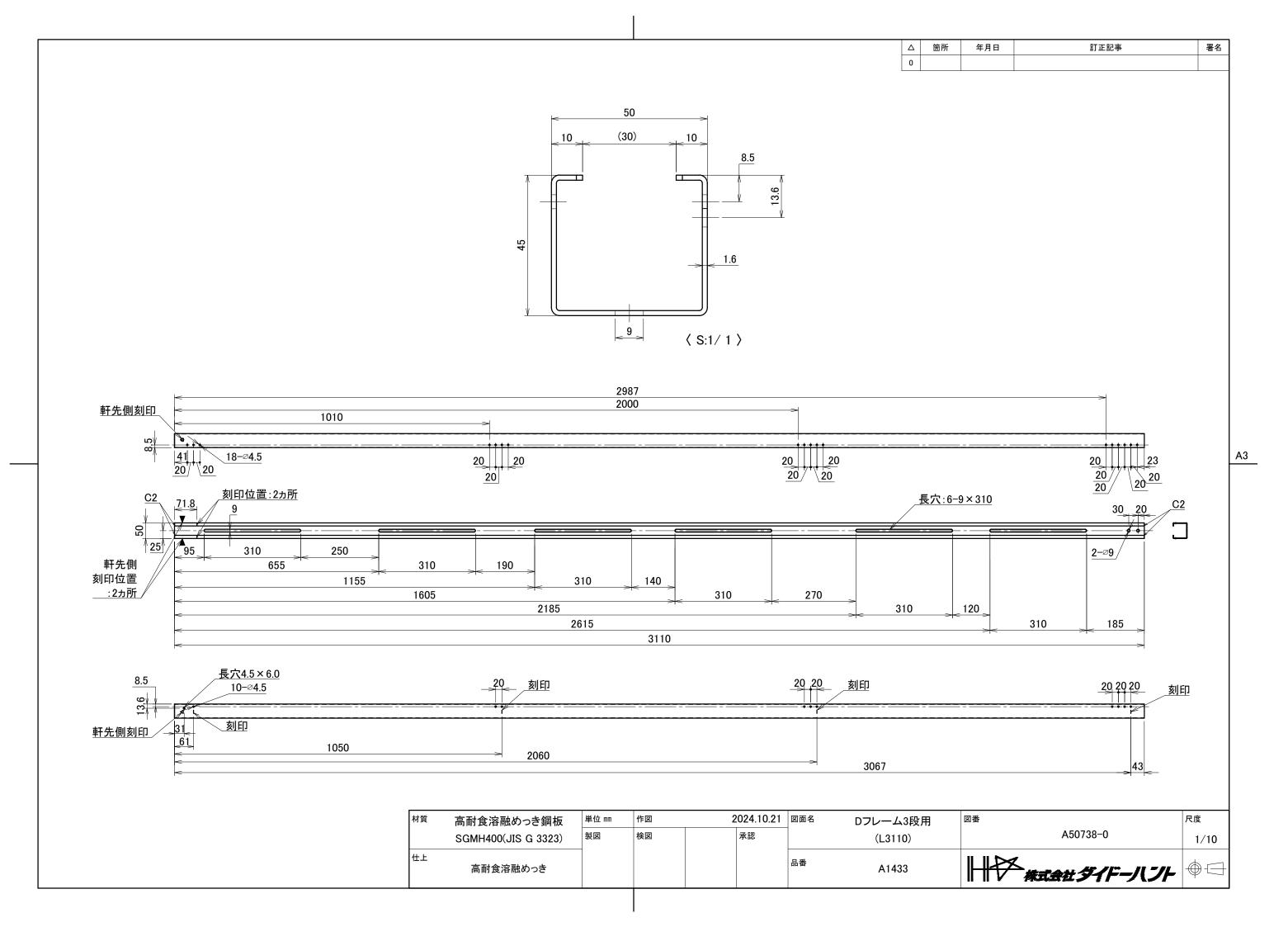
0

箇所

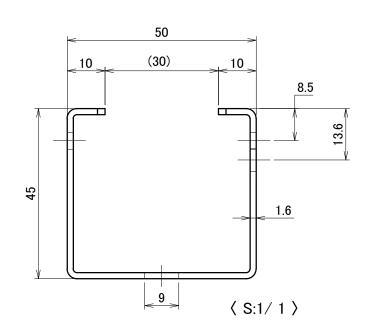


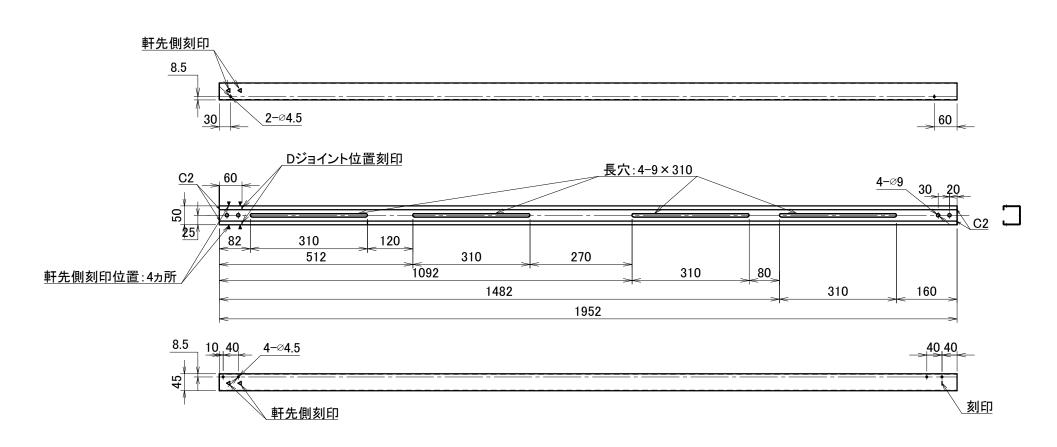


材質	高耐食溶融めっき鋼板	単位 mm	作図	2024.10.21	図面名	Dフレーム2段用	図番	尺度	
	SGMH400(JIS G 3323)	製図	検図	承認		(L2100)	A50737-0	1/10	
仕上	高耐食溶融めっき				品番	A1432		\$	

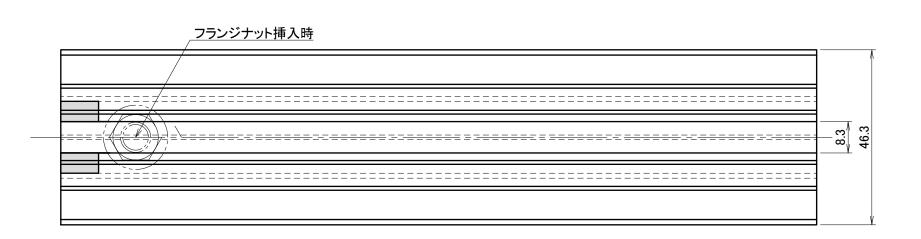


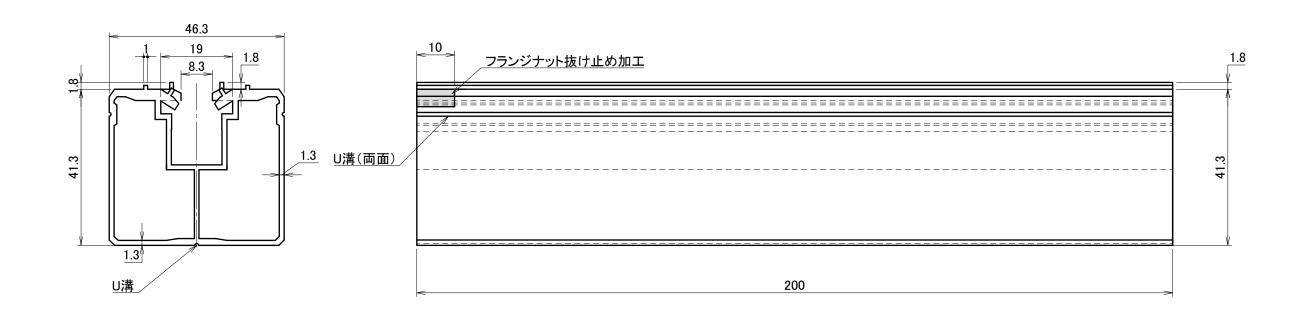
Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名	
0					





材質	高耐食溶融めっき鋼板	単位 mm	作図	2024.10.21	図面名	Dフレーム延長2段用J	図番	尺度
	SGMH400(JIS G 3323)	製図	検図	承認		(L1952)	A50739-0	1/10
仕上	高耐食溶融めっき				品番	A1434		$\oplus \ominus$





材質	10000 75	単位 mm	作図	2025.03.18	図面名	D.)% // Loop	図番	尺度
	A6063S-T5	製図	検図	承認		Dジョイント200	A50756-1	1/1
仕上	陽極酸化塗装複合皮膜 (シルバーツヤ消し)				品番	D0217		ϕ