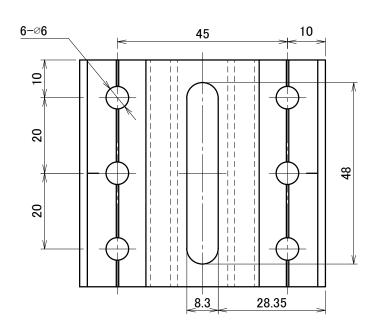
## 適合屋根> 化粧スレート屋根/アスファルトシングル屋根 金属横葺屋根/金属立平葺・瓦棒屋根

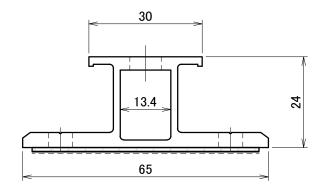
## 〔製品図〕ベース金具Ⅱ

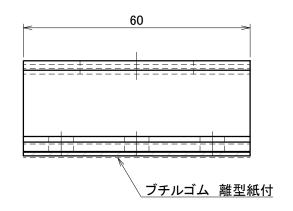
		名称・仕様	ページ	リンク		
		ベース金具Ⅱ	1			
		PV専用ビス60(パッキン付)	2			
		六角ボルト_M8×30	3	1ページへ		
支持部材	ベース金具Ⅱ	六角ナット_M8	4	$\bigcirc$		
		スプリングワッシャー_M8	7—_M8 5			
		ワッシャー大_M8	6			
		防水シート4	7			
		(30mm用) ES金具H30	8			
		(35mm用) ES金具H35	9			
ES押え金具	取付部材	アース台座	10			
		アンダープレートS	11	8ページへ		
		六角フランジナット_M8	12	$\bigcirc$		
		D組込ボルト(シルバー)_M8×30	13			
		ドリルねじ φ4×13	14			
		不陸プレート1.6t	15			
PA押え金具	外ツバモジュール用	PA押え金具	16			
		D軒カバーH30	17			
		D軒カバーH35	18			
	D軒カバー i	D軒カバーH30S	19	17ページへ		
オプション部材		D軒カバーH35S	20	$\bigcirc$		
	D端面カバー	D端面カバー II	21	$\mathcal{O}$		
	取付部材	ドリルねじ φ4x13	14			
	その他部材	ラック間アースⅡ	22			

	名称・仕様	ページ	リンク
Dフレーム	Dフレーム 1段用US L1230	23	
(対応モジュール W1134、977mm)	Dフレーム 2段用 L2370	24	
W1134、977IIIII)	Dフレーム 3段用 L3510	25	22.0 2".
	Dフレーム 延長2段用J L2287	26	23ページへ
	Dフレーム 1段用 L1090	27	$(\rightarrow)$
	Dフレーム 2段用 L2100	28	
W寸法	Dフレーム 3段用 L3110	29	
	Dフレーム 延長2段用J L1952	30	
Dフレームジョイント部	Dジョイント200	31	
	ドリルねじ φ4×13	14	

Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名	
2					







				材質	40000 TF	単位 mm	作図	2023.7.25	図面名	ベース金具 Ⅱ	図番	尺度
					A6063S-T5	製図	検図	承認		<l=60></l=60>	A50590-2	1/1
番号	名	 個数	材 質·備 考	仕上	陽極酸化塗装複合被膜				品番	C0402		
1	ブチルゴム	1	ブチルゴム 離型紙付		(シルバー ツヤ消し)					55.02		

Αċ

|--|--|

尺度

2/1

Ø12.7	②
$\phi = 0.00$	5.3

別表に記載

別表に記載

				材質
番·	名 称	個数	材 質・備 考	ļ.,.
1	PV専用ビス60	1	SUSXM7 パシペート処理	1年上
0	シーリングパッキン	1	座金部·SUS304 ゴム部·FPDM	1

			品番	C9207	
製図	検図	承認		(シーリングP付)	A50553-0
単位 mm	作図	2021.9.8	図面名	PV専用ビス60	図番

箇所

0

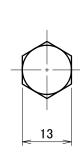
年月日

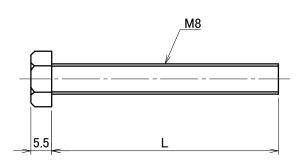
訂正記事

署名

Δ	2

Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
7				

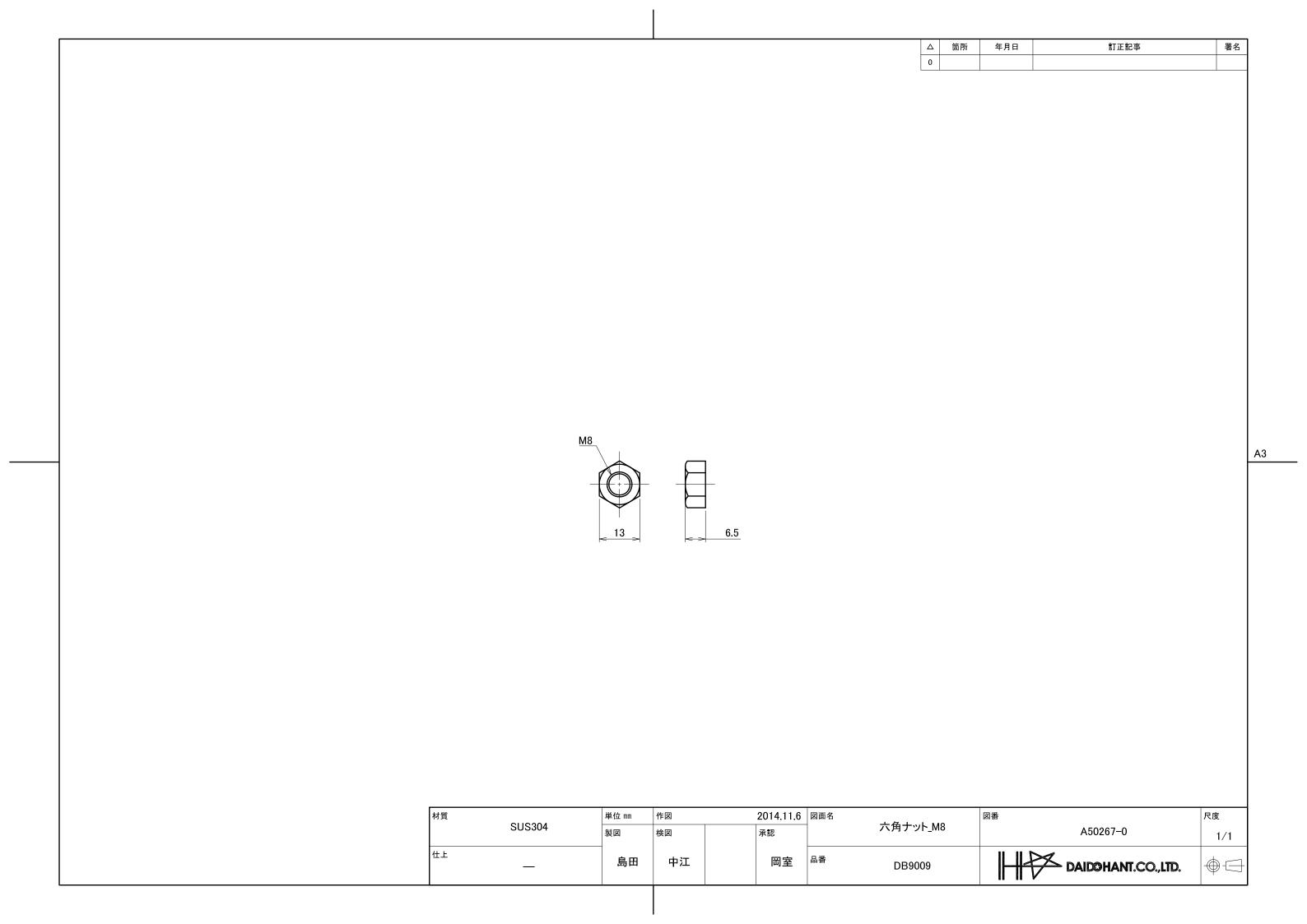




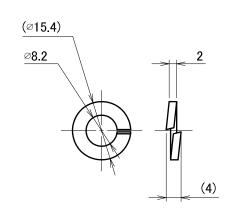
	L寸法	品番
M8 × 18	18	D9053
M8 × 22	22	D9034
M8 × 30	30	D9056
M8 × 35	35	D9029
M8 × 40	40	D9033
M8 × 45	45	D9025
M8 × 55	55	D9018
M8 × 60	60	D9019
M8 × 💥	*	*

## ※L寸法は特定の指定寸法による。

木	才質	単位 mm	作図	2023.4.12	図面名	六角ボルト(全ネジ)	図番	尺度
	SUS304	製図	検図	承認		M8×18•22•30•35 ·40•45·55·60•※	A50280-7	1/1
1	<sup>±上</sup> 高耐食コーティング (シルバー)	藤谷	中江	岡室	品番	上表に記載	DAIDSHANT.CO.,LTD.	





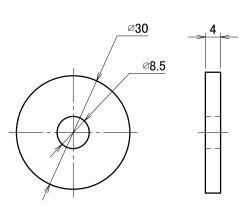


材質	0110004	単位 mm	作図	20	014.11.7	図面名		図番	尺度	
	SUS304	製図	検図	承	(認		スプリングワッシャー_M8	A50268-0	1/1	
仕上	_	島田	中江		岡室	品番	DB9011	DAID9HANT.CO.,LTD.	<b>\$</b>	

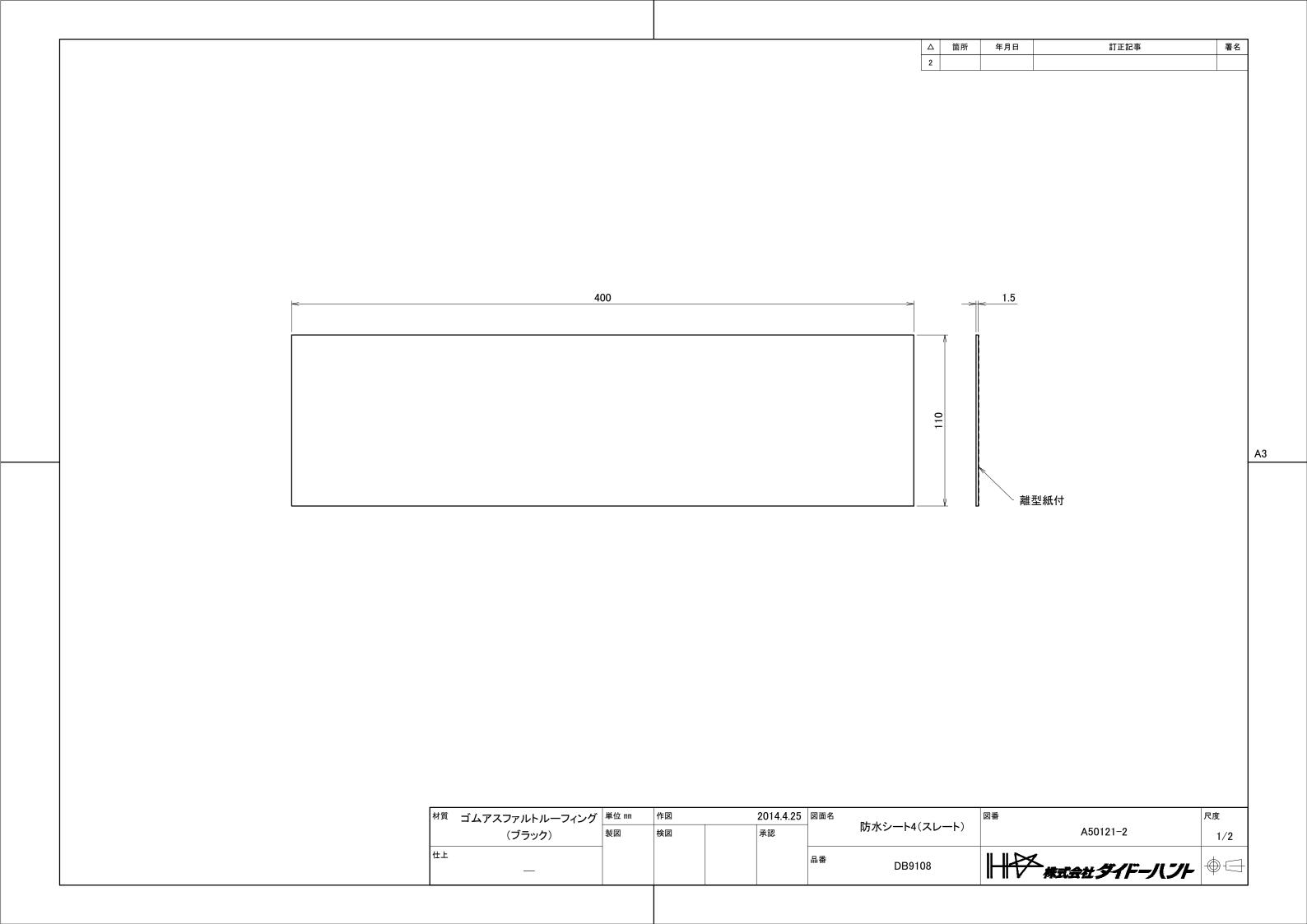
Α3

A3	

Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
1				

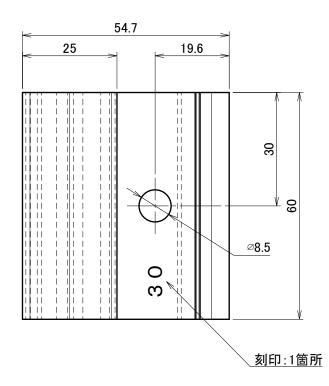


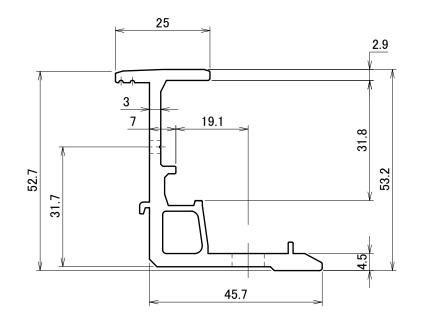
材質	SUS304	単位 mm	作図	2019.11.25	図面名	ワッシャー大4t	図番	尺度
	(JIS G 4303)	製図	検図	承認		M8 × φ30 ラスパート(シルバー)	A50437-1	1/1
<sub>仕上</sub> 高耐	†食コーティング(シルバー)				品番	DB9045	株式会社 ダイドーバント	

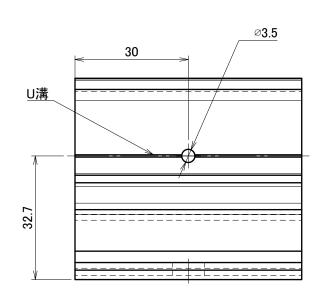


TOP∽
------

Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
0				

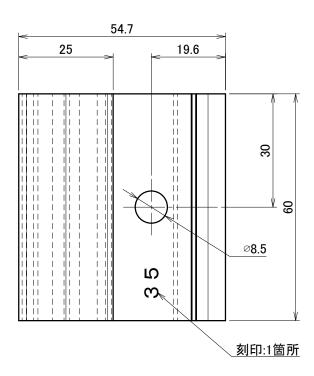


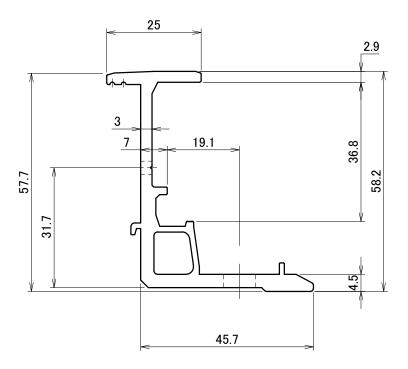


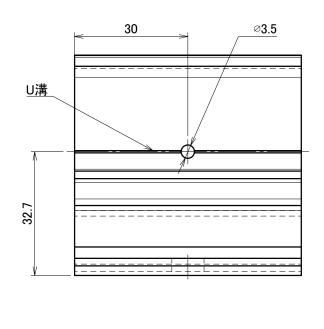


材質		単位 mm	作図	202	22.11.04	図面名	1 (Fo) A Filip	図番	尺度	
	A6063S-T5	製図	検図	承	\$認		スラット(ES)金具H30	A50520-0	1/1	
仕上	陽極酸化塗装複合皮膜 (ブラック ツヤ消し)					品番	D0244		<b>\$</b>	

Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
7				

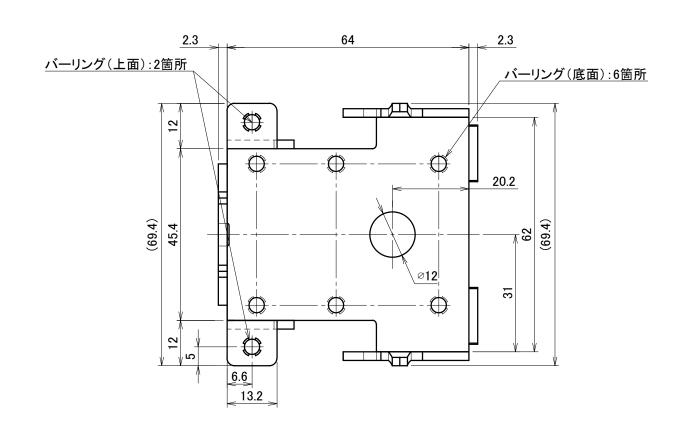


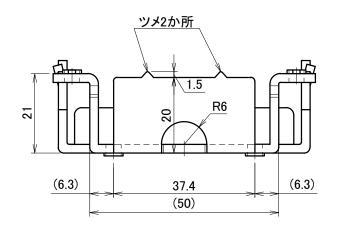


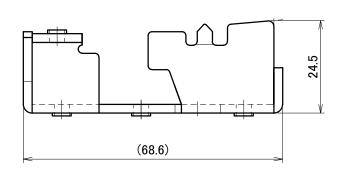


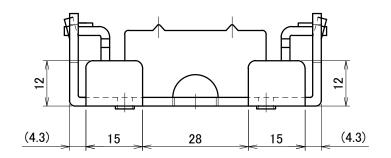
材質		単位 mm	作図	2021.3.19	図面名	() A F	図番	尺度
	A6063S-T5	製図	検図	承認		スラット(ES)金具H35	A50501-3	1/1
仕上	陽極酸化塗装複合皮膜 (ブラック ツヤ消し)				品番	D0230		<b>\$</b>

Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
3				





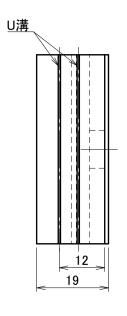


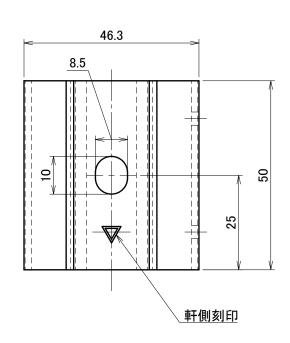


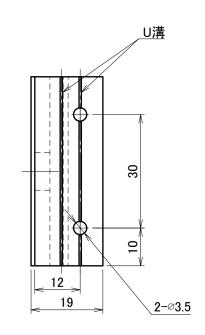
材質	 高耐食溶融めっき鋼板	単位 mm	作図	2024.02.01	図面名		図番	尺度
	SGMH400(JIS G 3323)	製図	検図	承認		アース台座	A50433-3	1/1
仕上	高耐食溶融めっき				品番	DB0214		$\oplus \ominus$

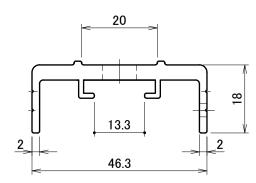
Α3
----

Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
1				



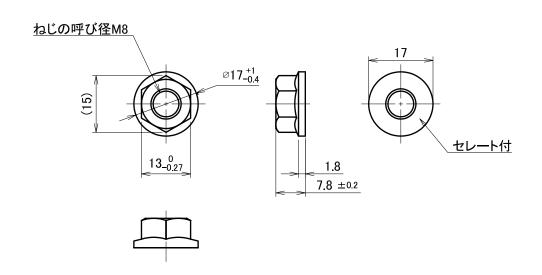






材質		単位 mm	作図	2023.4.12	図面名		図番	尺度
	A6063S-T5	製図	検図	承認		アンダープレートS	A50588-1	1/1
仕上	陽極酸化塗装複合皮膜 (シルバー ツヤ消し)				品番	D0239		$\oplus \ominus$

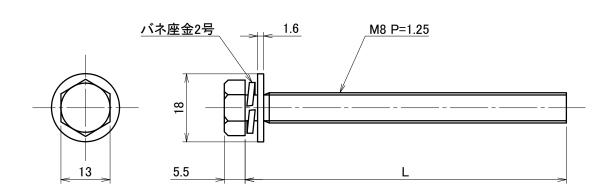




材質	SUS304 又は SUSXM7	単位 mm	作図	2019.4.26	図面名	六角フランジナット_M8	図番	尺度	
	(JIS G 4303)	製図	検図	承認		(セレート付)	A50411-2	1/1	
仕上	パシペート処理				品番	DB9039	DAID9HANT.CO.,LTD.		

А3

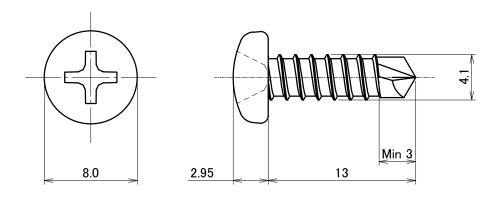
Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
3				



	L寸法	品番
M8 × 20	20	E9012-SV
M8 × 25	25	E9051-SV
M8 × 30	30	E9046-SV
M8 × 35	35	E9015-SV
M8 × 60	60	E9014-SV
M8 × 70	70	E9013-SV
M8 × 75	75	E9006-SV
M8 × 80	80	E9005-SV
M8 × 85	85	E9004-SV

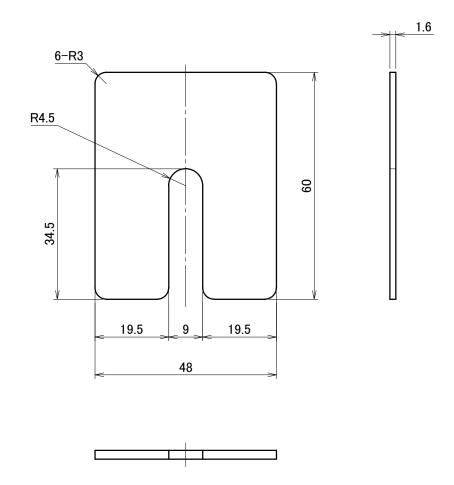
材質	SUS304 又は SUSXM7	単位 mm	作図 2021.		10.06			図番	尺度
	(JIS G 4303)	製図	検図	承認			D組込ボルトM8(全ネジ)	A50065-3	1/1
仕上	パシペート処理					品番	上記に記載		$\oplus$

Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
0				三浦



材	SUS410	単位 mm	作図			図面名	ドリルねじ	図番	A50451-0	尺度
		製図	設計	検図	承認		$\phi$ 4 × 13 ナベ 黒			3/1
仕.	t 黒塗装					品番	DB9217		DAIDOHANT.CO.,LTD.	$\oplus \ominus$

Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
3				



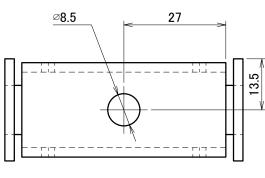
材質	高耐食溶融めっき鋼板	単位 mm	作図	2024.02.01	図面名	<b>— p.t.</b> — 0.	図番	尺度
	SGMH400 (JIS G 3323)	製図	検図	承認		不陸プレート1.6	A50457-3	1/1
仕上	高耐食溶融めっき				品番	D0220		$\oplus \Box$

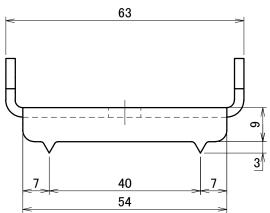
Α3

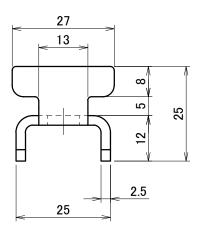
F	\ئ	

Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
0				

製品重量	約45.5g



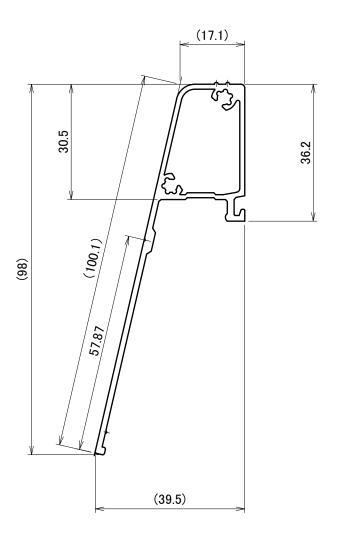


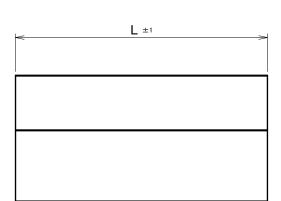


材質		単位 mm	作図	2023.10.18	図面名	- · · m - · ^ B	図番	尺度
	ステンレス	製図	検図	承認		PA押え金具	A50273-0	1/1
仕上	バレル研磨仕上	藤谷	中江	岡室	品番	DB0181	DAIDOHANT.CO.,LTD.	<b>\$</b>

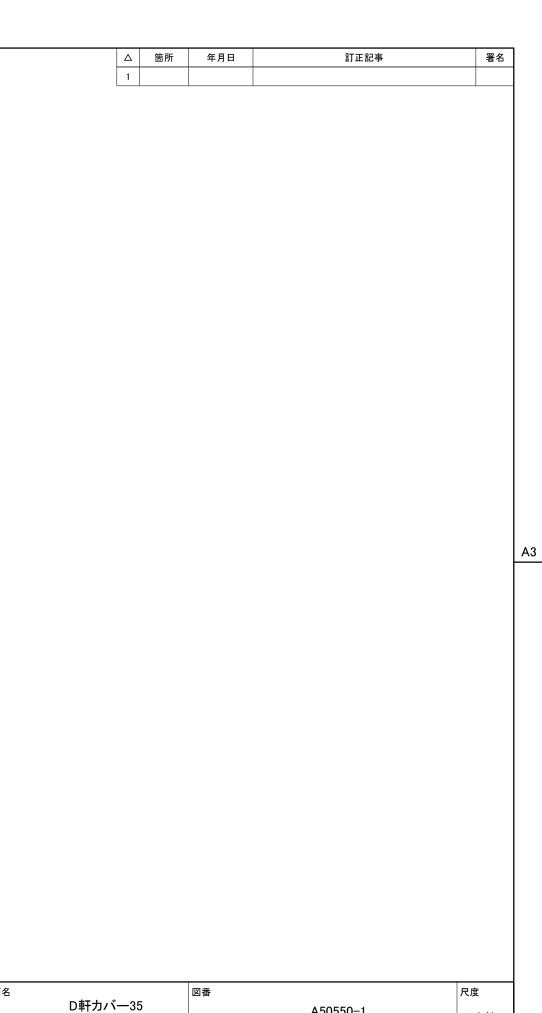
ТОР∽

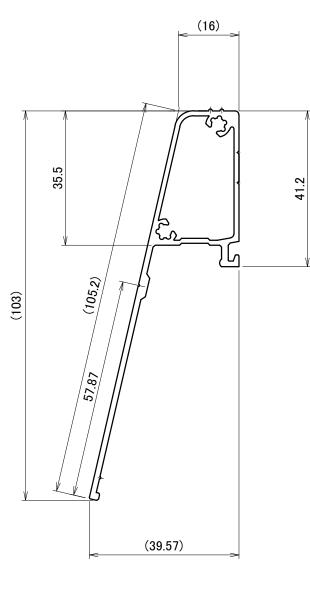
Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
0				

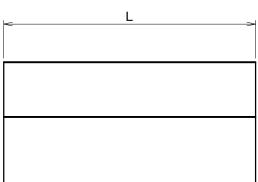




材質		単位 mm	作図	2022.11.04		2022.11.04 図面名		- + <b>-</b>   \$	図番	
	A6063S-T5	製図	検図	承認		D軒カバーH30	A50681-0	1/1		
仕上	陽極酸化塗装複合皮膜 (ブラック ツヤ消し)				品番	B0630		<b>\$</b>		

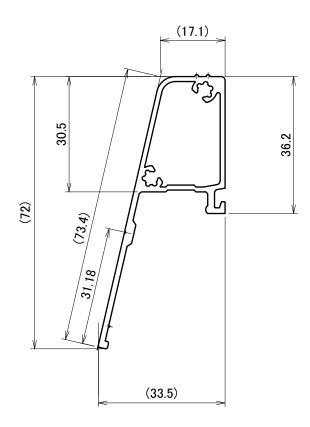


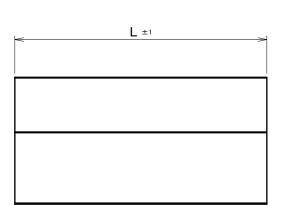




材質		単位 mm	作図	202				図番	尺度
	A6063S-T5	製図	検図		承認		D軒カバ―35	A50550-1	1/1
仕上	陽極酸化塗装複合皮膜 (ブラック ツヤ消し)					品番	B0657		$\oplus \Box$

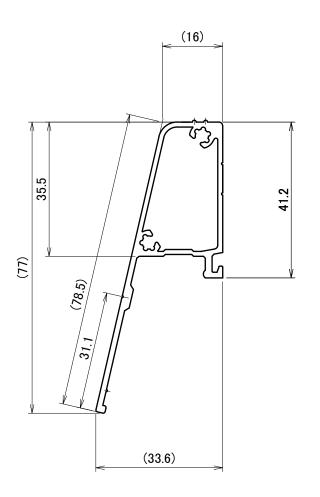
Δ	箇所 年月日		訂正記事			
0						

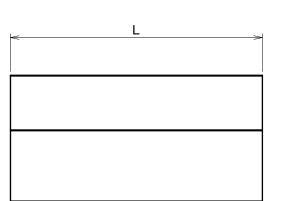




材質		単位 mm	作図	2022.11.04			図番	尺度
	A6063S-T5	製図	検図	承認		D軒カバーH30S	A50522-0	1/1
仕上	陽極酸化塗装複合皮膜 (ブラック ツヤ消し)				品番	B0635		$\oplus \ominus$

Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
0				

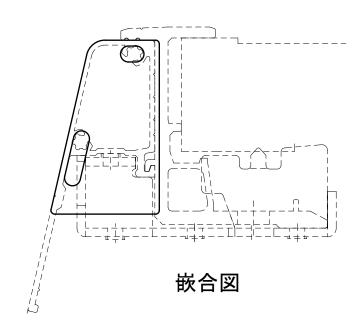


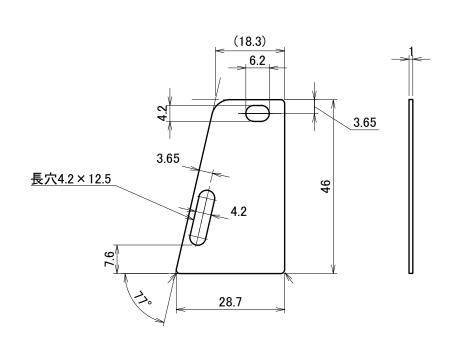


材質		単位 mm	作図	:	2023.4.14			図番	尺度	
	A6063S-T5	A6063S-15 製図 検図			承認	D軒カバーH35S		A50699-0	1/1	
仕上	陽極酸化塗装複合皮膜 (ブラック ツヤ消し)					品番	B0637		$\oplus \ominus$	

箇所	年月日	訂正記事	署名

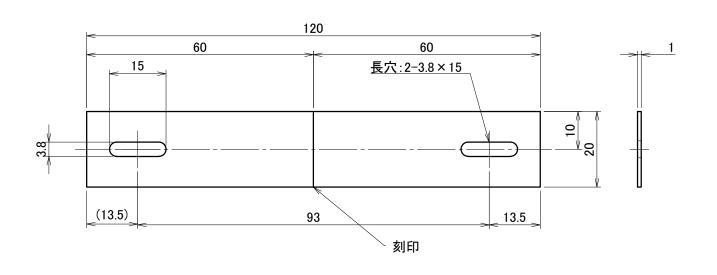
0





材質	450505 . 4.0	単位 mm	作図	2022.11.04	図面名	5.44.7.1. \$ .F	図番	尺度
	A5052P-t1.0	製図	検図	承認		D端面カバー II	A50682-0	1/1
仕上	着色陽極酸化皮膜 (ブラック・両面)				品番	DB0250		$\oplus \ominus$

Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名
1				



材質	A 5050D 0		図番	尺度				
	A5052P-t1.0	製図	検図	承認		ラック間アース Ⅱ	A50376-1	1/1
仕上	陽極酸化塗装複合皮膜 ブラック(両面)				品番	F0117		$\phi$

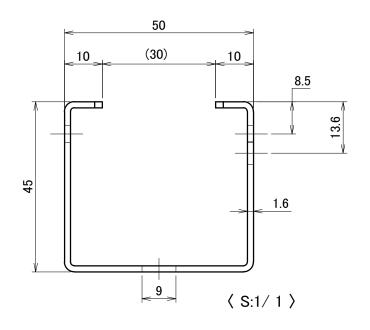
TOP∽

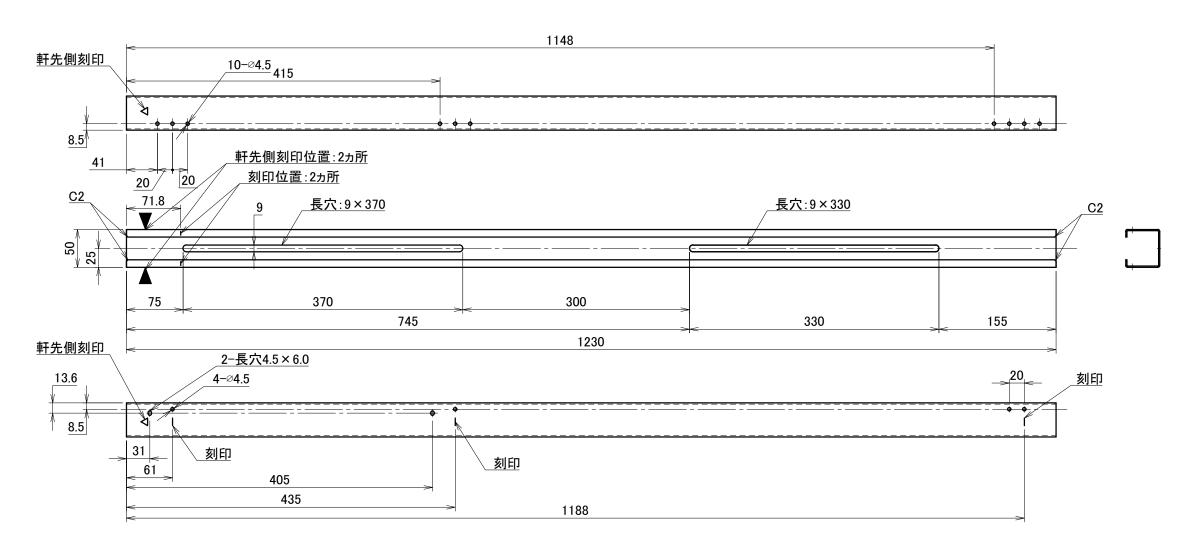
尺度

1/5

A50607-2

Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名





単位 mm

製図

高耐食溶融めっき鋼板

SGMH400 (JIS G 3323)

高耐食溶融めっき

仕上

作図

検図

2025.10.17 図面名

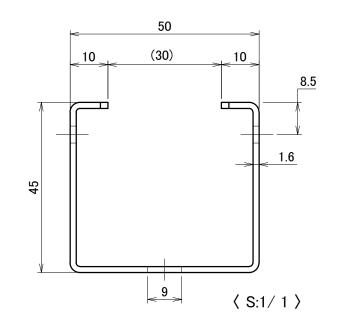
品番

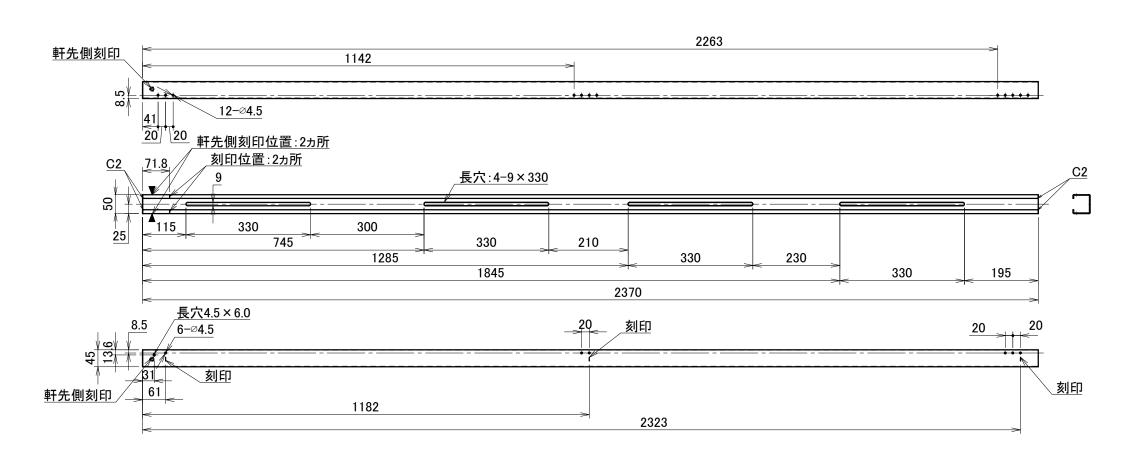
承認

Dフレーム1段用US

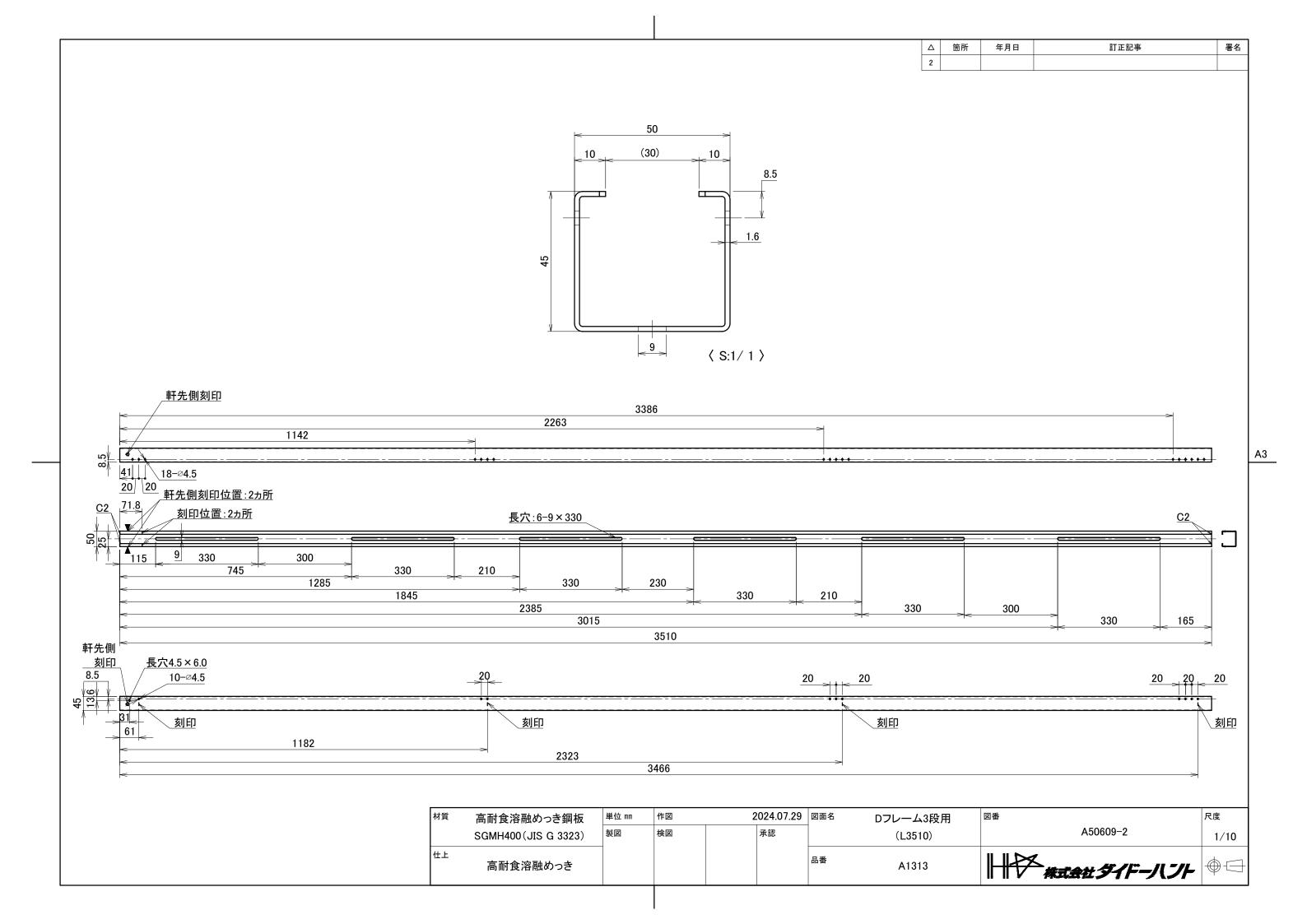
(L1230)

А3





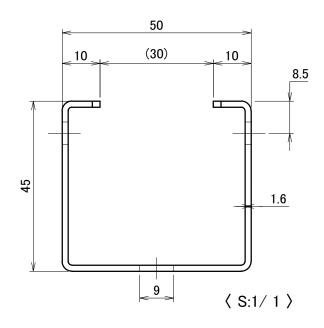
材質	高耐食溶融めっき鋼板	単位 mm	作図	2024.07.29	図面名	Dフレーム2段用	図番	尺度	
	SGMH400(JIS G 3323)	製図	検図	承認		(L2370)	A50608-2	1/10	
仕上	高耐食溶融めっき				品番	A1312		$\oplus \Box$	

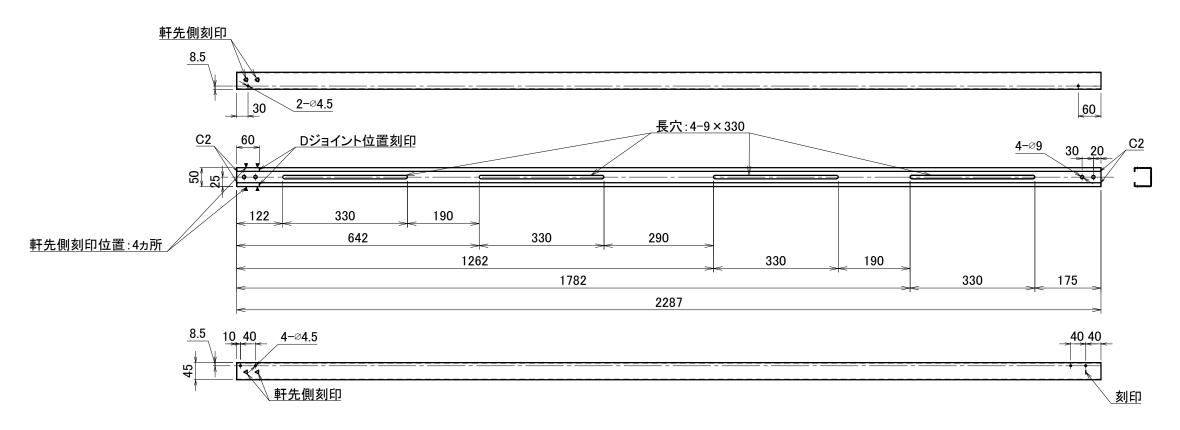


年月日	訂正記事	署名

0

箇所





材質	高耐食溶融めっき鋼板	単位 mm	作図	2024.10.21	図面名	Dフレーム延長2段用J	図番	尺度
	SGMH400(JIS G 3323)	製図	検図	承認		(L2287)	A50751-0	1/10
仕上	高耐食溶融めっき				品番	A1435		$\oplus \ominus$

Α3

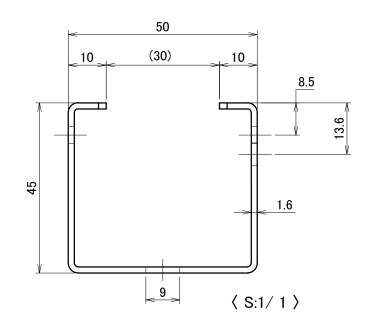
署名

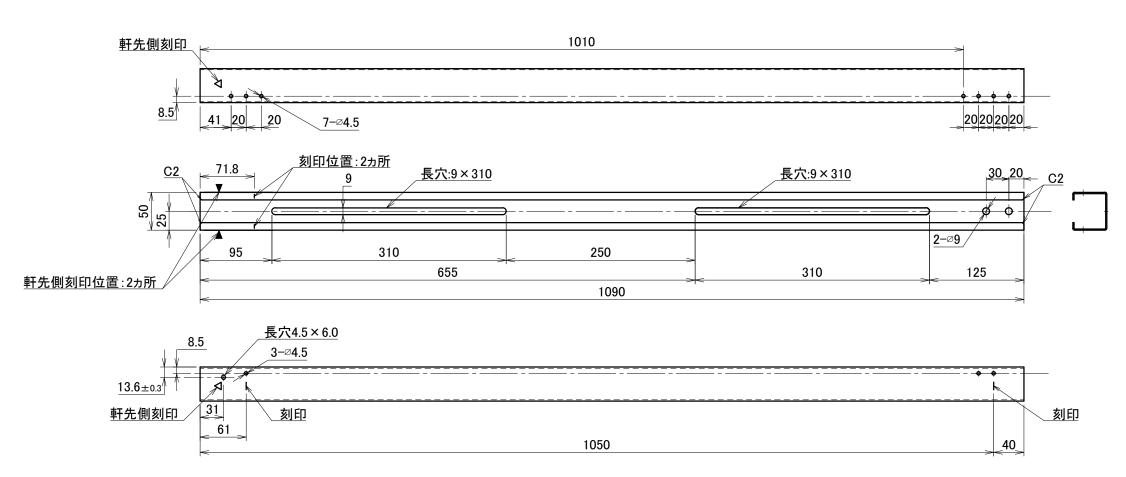
訂正記事

0

箇所

年月日





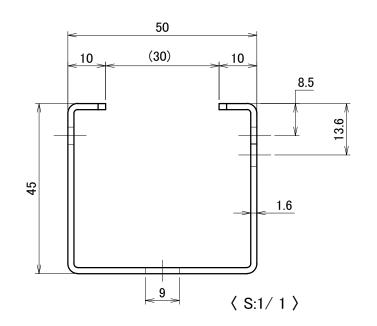
材質	高耐食溶融めっき鋼板	単位 mm	作図	2024.10.21	図面名	Dフレーム1段用	図番	尺度
	SGMH400(JIS G 3323)	製図	検図	承認		(L1090)	A50736-0	1/5
仕上	高耐食溶融めっき				品番	A1431		<b>\$</b>

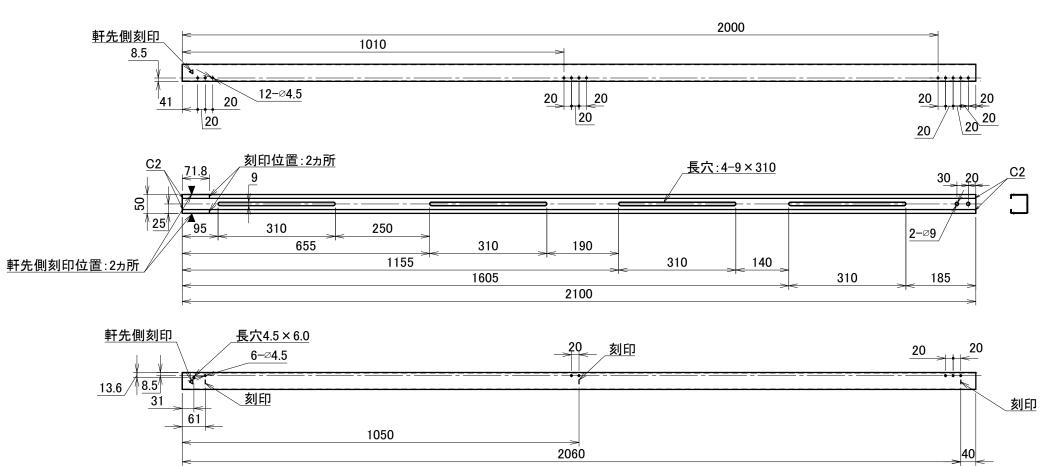
年月日	訂正記事	署名

А3

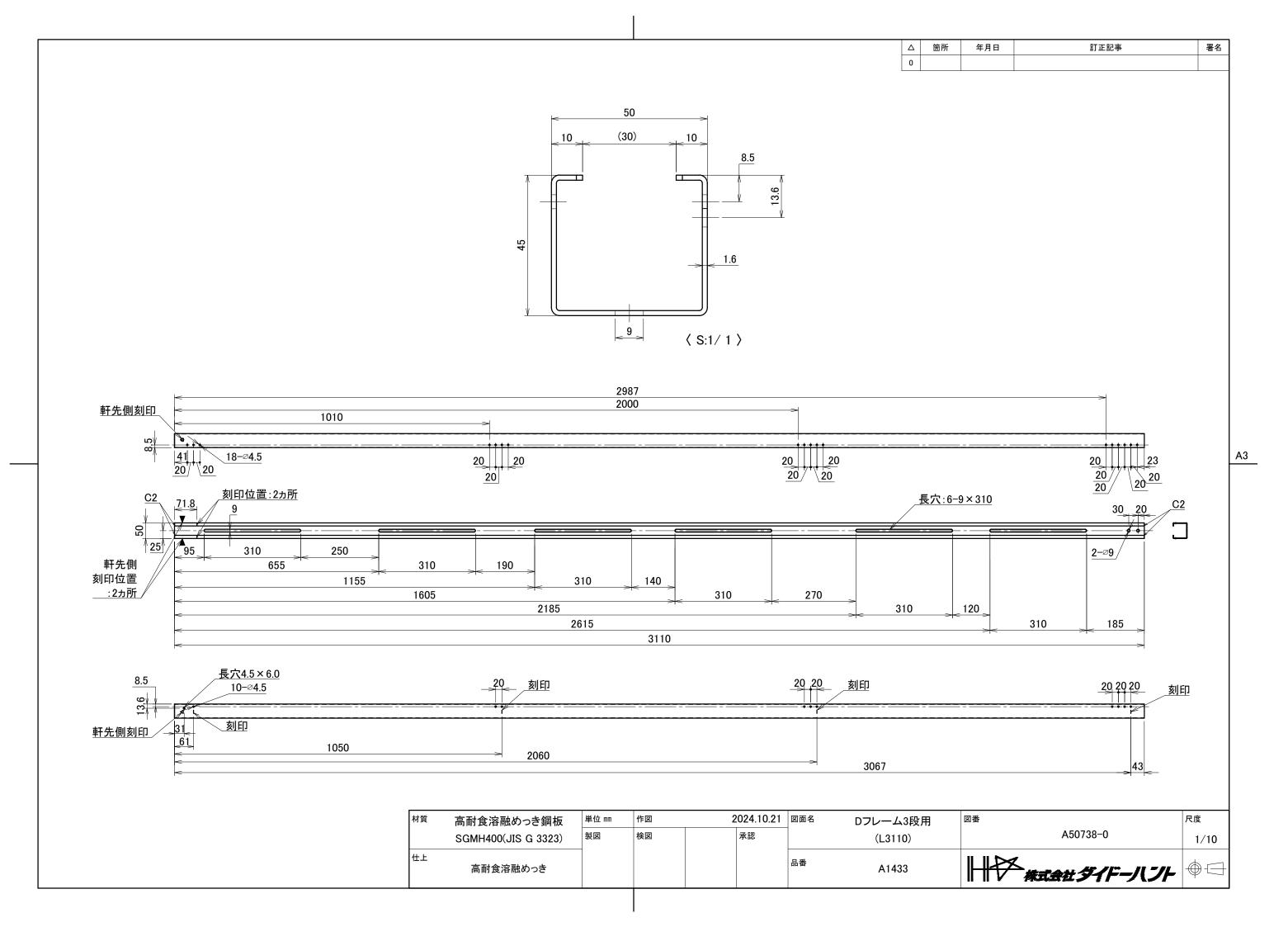
0

箇所

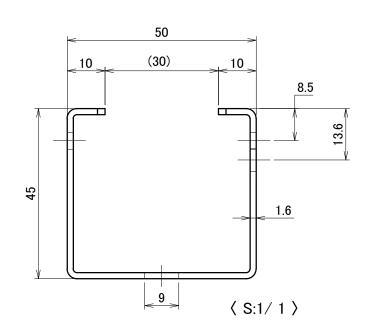


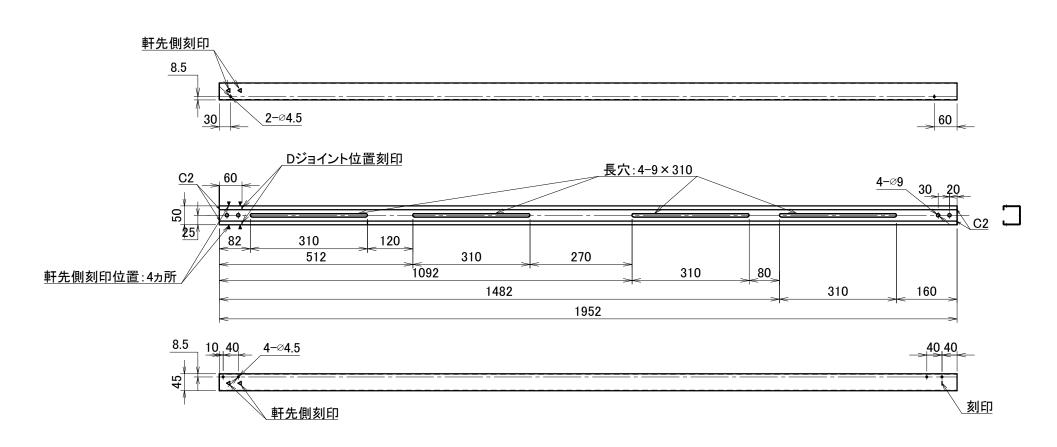


材質	高耐食溶融めっき鋼板	単位 mm	作図	2024.10.21	図面名	Dフレーム2段用	図番	尺度	
	SGMH400(JIS G 3323)	製図	検図	承認		(L2100)	A50737-0	1/10	
仕上	高耐食溶融めっき				品番	A1432		<b>\$</b>	

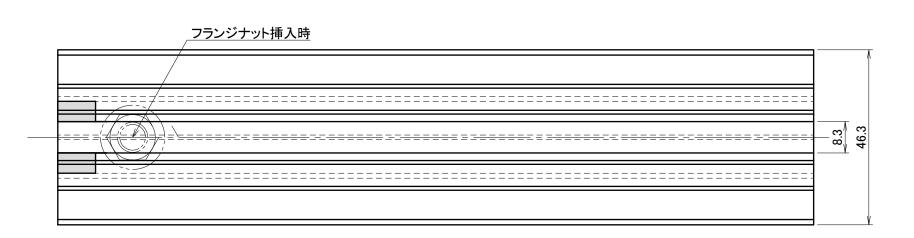


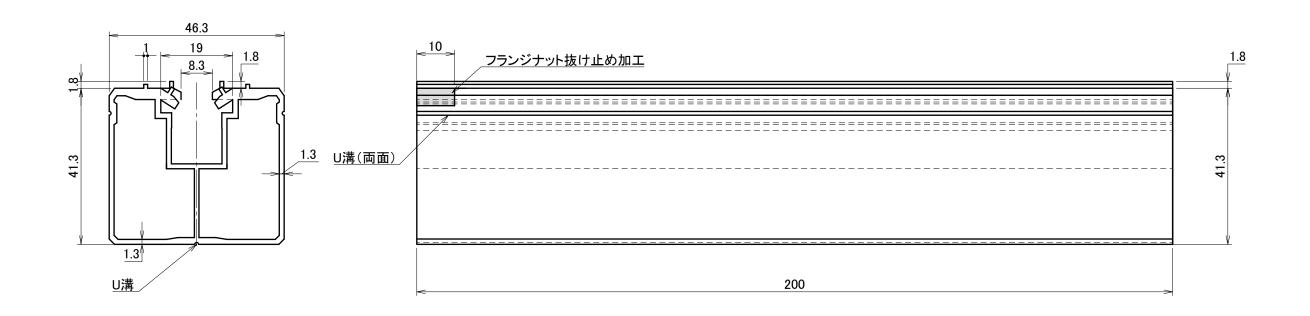
Δ	箇所	年月日	訂正記事	署名	
0					





材質	高耐食溶融めっき鋼板	単位 mm	作図	2024.10.21	図面名	Dフレーム延長2段用J	図番	尺度
	SGMH400(JIS G 3323)	製図	検図	承認		(L1952)	A50739-0	1/10
仕上	高耐食溶融めっき				品番	A1434		$\oplus \ominus$





材質	A6063S-T5	単位 mm	作図	2025.03.18	図面名 Dジョイント200	D.), () 1 000	図番	尺度
		製図	検図	承認		A50756-1	1/1	
仕上	陽極酸化塗装複合皮膜 (シルバーツヤ消し)				品番	D0217		$\phi$